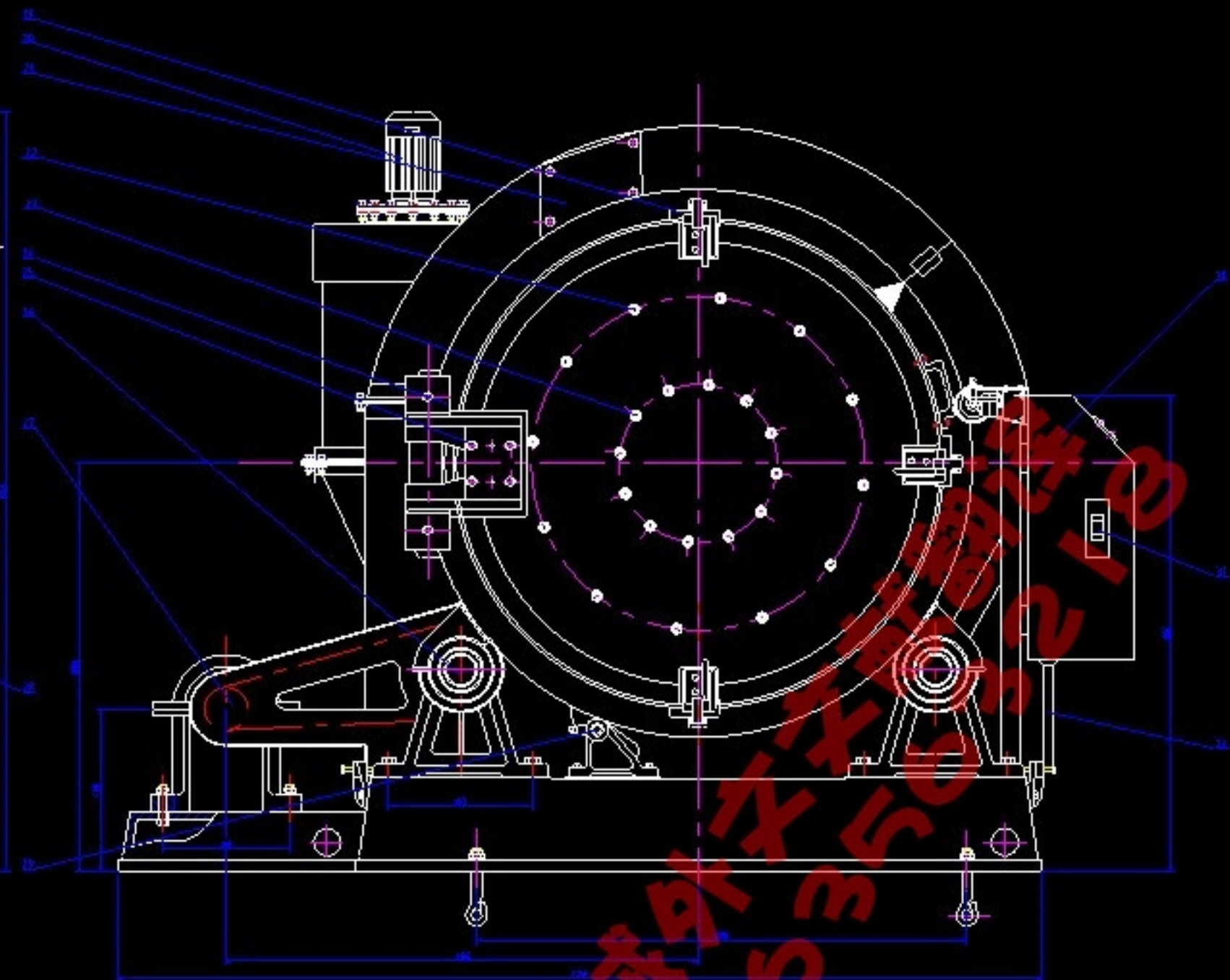
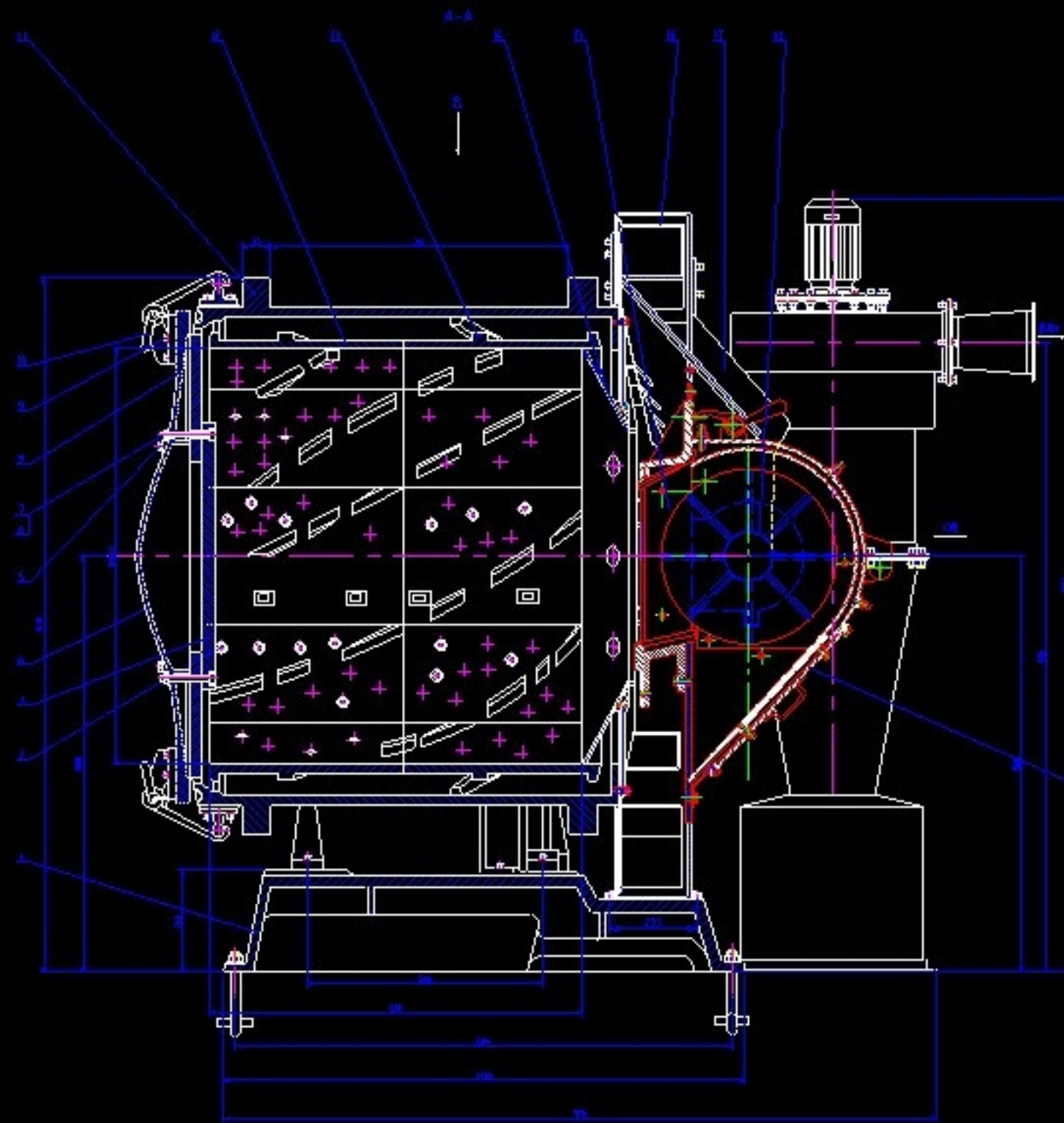


名称	修改日期	类型	大小
 A0除尘装置.dwg	2011/5/27 14:43	AutoCAD 图形	200 KB
 A0总装图.dwg	2011/5/30 14:38	AutoCAD 图形	321 KB
 A2鼓风轮-.dwg	2011/5/30 14:44	AutoCAD 图形	96 KB
 A3电气结合盘.dwg	2011/5/30 14:44	AutoCAD 图形	86 KB
 A3接管.dwg	2011/5/27 14:43	AutoCAD 图形	79 KB
 A3门框-.dwg	2011/5/27 14:41	AutoCAD 图形	78 KB
 A3罩盖-.dwg	2011/5/27 14:42	AutoCAD 图形	71 KB
 开题报告.doc	2011/5/30 14:30	Microsoft Word ...	60 KB
 买家售后必读.jpg	2017/8/16 7:41	图片文件(.jpg)	489 KB
 目录.doc	2011/5/26 10:26	Microsoft Word ...	46 KB
 任务书.doc	2011/5/30 14:34	Microsoft Word ...	49 KB
 说明书.doc	2011/5/30 14:51	Microsoft Word ...	447 KB
 英文文献.doc	2011/5/24 10:29	Microsoft Word ...	156 KB
 用抛丸清理机对板材轧辊进行抛丸处理.d...	2011/5/24 10:30	Microsoft Word ...	157 KB
 摘要.doc	2011/5/30 14:35	Microsoft Word ...	31 KB

国内知名文献翻译网
 QQ: 2305563218

A0总装图



151	201706010001-15	张永强	1						张永强
152	201706010002-15	李强	1						李强
153	201706010003-15	张永强	1						张永强
154	201706010004-15	张永强	1						张永强
155	201706010005-15	张永强	1						张永强
156	201706010006-15	张永强	1						张永强
157	201706010007-15	张永强	1						张永强
158	201706010008-15	张永强	1						张永强
159	201706010009-15	张永强	1						张永强
160	201706010010-15	张永强	1						张永强
161	201706010011-15	张永强	1						张永强
162	201706010012-15	张永强	1						张永强
163	201706010013-15	张永强	1						张永强
164	201706010014-15	张永强	1						张永强
165	201706010015-15	张永强	1						张永强
166	201706010016-15	张永强	1						张永强
167	201706010017-15	张永强	1						张永强
168	201706010018-15	张永强	1						张永强
169	201706010019-15	张永强	1						张永强
170	201706010020-15	张永强	1						张永强
171	201706010021-15	张永强	1						张永强
172	201706010022-15	张永强	1						张永强
173	201706010023-15	张永强	1						张永强
174	201706010024-15	张永强	1						张永强
175	201706010025-15	张永强	1						张永强
176	201706010026-15	张永强	1						张永强
177	201706010027-15	张永强	1						张永强
178	201706010028-15	张永强	1						张永强
179	201706010029-15	张永强	1						张永强
180	201706010030-15	张永强	1						张永强
181	201706010031-15	张永强	1						张永强
182	201706010032-15	张永强	1						张永强
183	201706010033-15	张永强	1						张永强
184	201706010034-15	张永强	1						张永强
185	201706010035-15	张永强	1						张永强
186	201706010036-15	张永强	1						张永强
187	201706010037-15	张永强	1						张永强
188	201706010038-15	张永强	1						张永强
189	201706010039-15	张永强	1						张永强
190	201706010040-15	张永强	1						张永强
191	201706010041-15	张永强	1						张永强
192	201706010042-15	张永强	1						张永强
193	201706010043-15	张永强	1						张永强
194	201706010044-15	张永强	1						张永强
195	201706010045-15	张永强	1						张永强
196	201706010046-15	张永强	1						张永强
197	201706010047-15	张永强	1						张永强
198	201706010048-15	张永强	1						张永强
199	201706010049-15	张永强	1						张永强
200	201706010050-15	张永强	1						张永强

姓名	学号	成绩	备注
张永强	201706010001	85	
李强	201706010002	78	
张永强	201706010003	92	
张永强	201706010004	88	
张永强	201706010005	75	
张永强	201706010006	82	
张永强	201706010007	90	
张永强	201706010008	77	
张永强	201706010009	85	
张永强	201706010010	79	
张永强	201706010011	87	
张永强	201706010012	76	
张永强	201706010013	83	
张永强	201706010014	74	
张永强	201706010015	81	
张永强	201706010016	78	
张永强	201706010017	86	
张永强	201706010018	75	
张永强	201706010019	84	
张永强	201706010020	77	
张永强	201706010021	89	
张永强	201706010022	76	
张永强	201706010023	82	
张永强	201706010024	79	
张永强	201706010025	87	
张永强	201706010026	75	
张永强	201706010027	83	
张永强	201706010028	78	
张永强	201706010029	85	
张永强	201706010030	77	
张永强	201706010031	88	
张永强	201706010032	76	
张永强	201706010033	81	
张永强	201706010034	79	
张永强	201706010035	86	
张永强	201706010036	74	
张永强	201706010037	83	
张永强	201706010038	77	
张永强	201706010039	85	
张永强	201706010040	78	
张永强	201706010041	87	
张永强	201706010042	75	
张永强	201706010043	82	
张永强	201706010044	79	
张永强	201706010045	86	
张永强	201706010046	74	
张永强	201706010047	83	
张永强	201706010048	77	
张永强	201706010049	85	
张永强	201706010050	78	

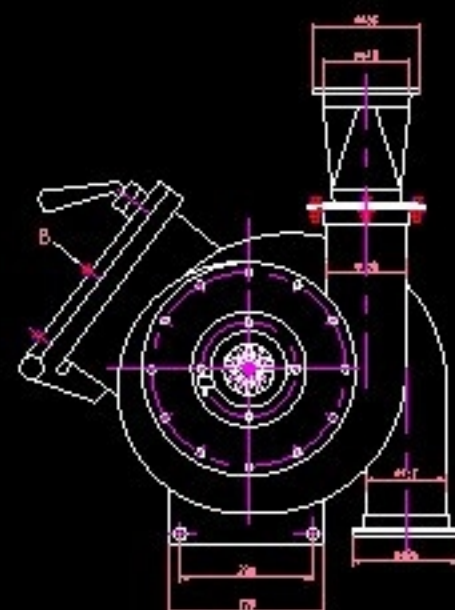
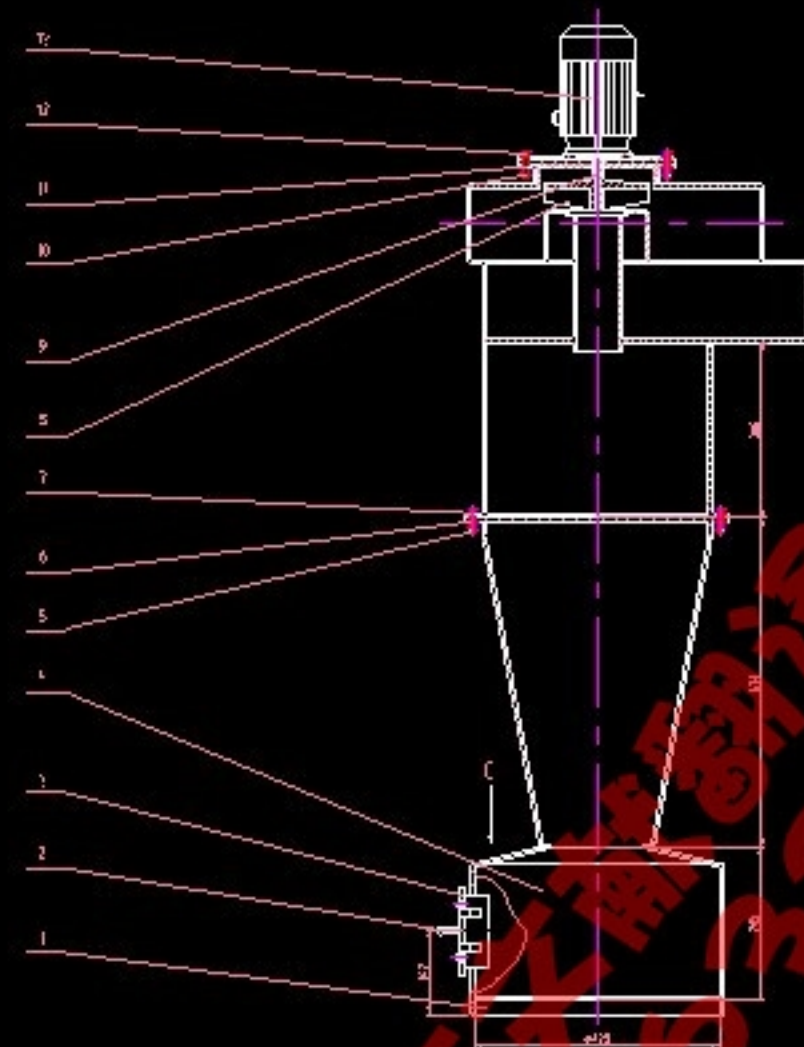
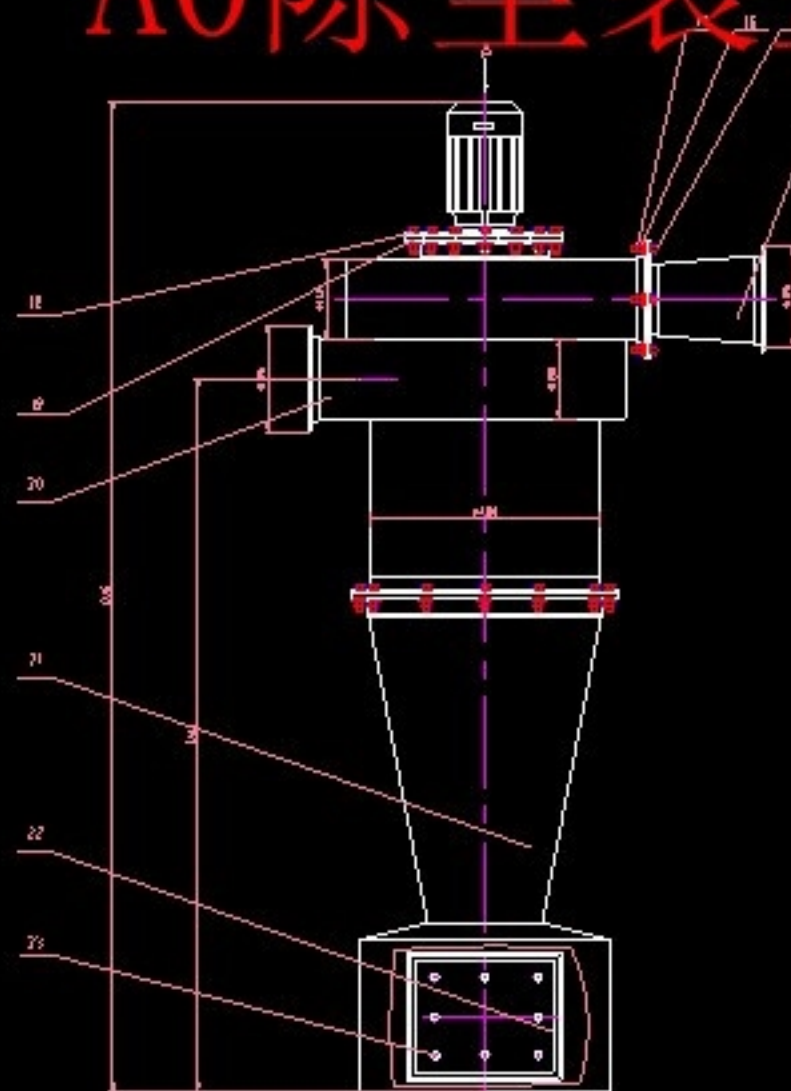
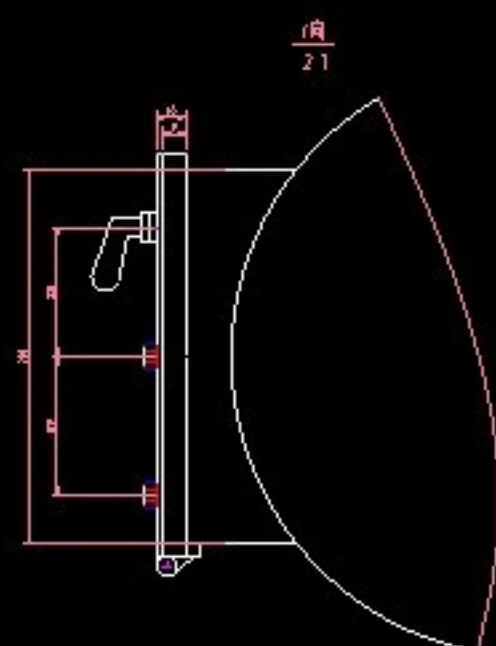
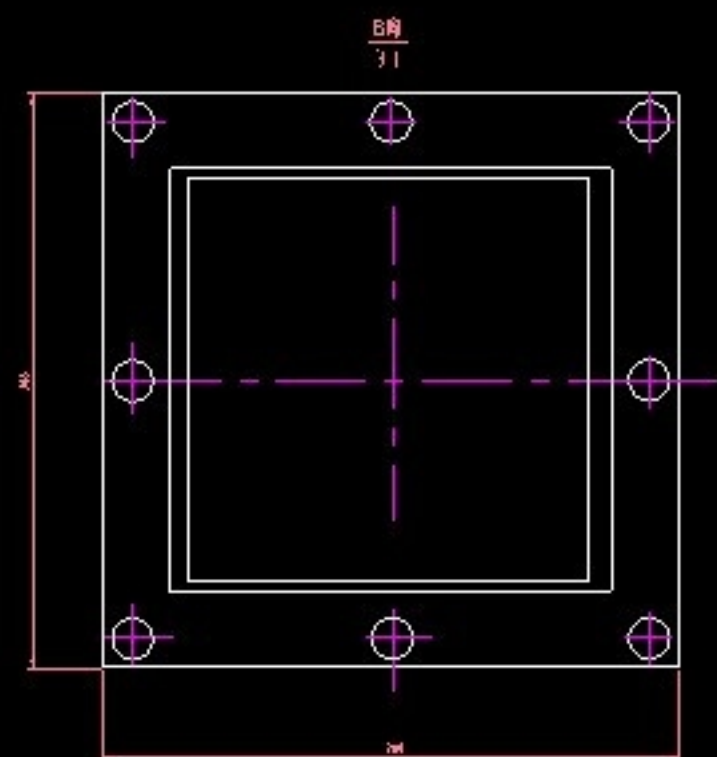
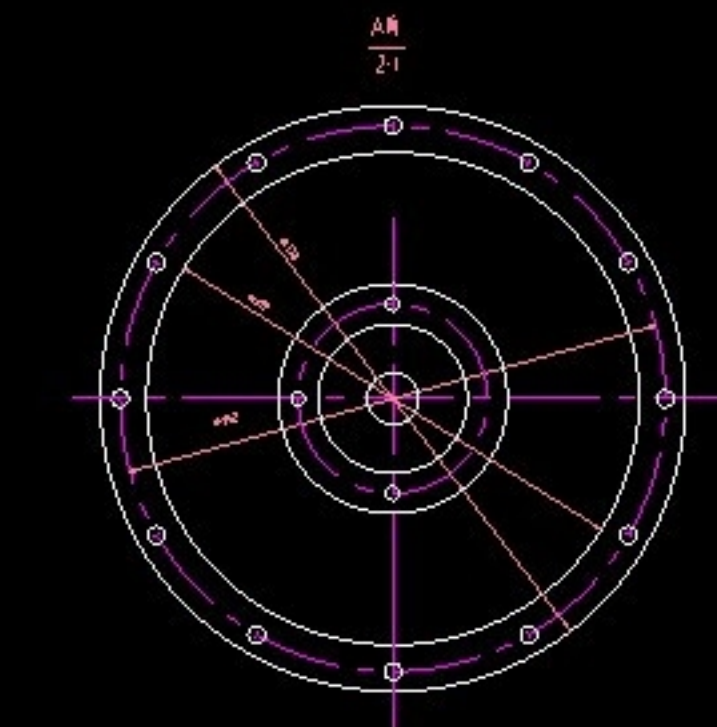
姓名	学号	成绩	备注
张永强	201706010001	85	
李强	201706010002	78	
张永强	201706010003	92	
张永强	201706010004	88	
张永强	201706010005	75	
张永强	201706010006	82	
张永强	201706010007	90	
张永强	201706010008	77	
张永强	201706010009	85	
张永强	201706010010	79	
张永强	201706010011	87	
张永强	201706010012	76	
张永强	201706010013	83	
张永强	201706010014	74	
张永强	201706010015	81	
张永强	201706010016	78	
张永强	201706010017	86	
张永强	201706010018	75	
张永强	201706010019	84	
张永强	201706010020	77	
张永强	201706010021	89	
张永强	201706010022	76	
张永强	201706010023	82	
张永强	201706010024	79	
张永强	201706010025	87	
张永强	201706010026	75	
张永强	201706010027	83	
张永强	201706010028	78	
张永强	201706010029	85	
张永强	201706010030	77	
张永强	201706010031	88	
张永强	201706010032	76	
张永强	201706010033	81	
张永强	201706010034	79	
张永强	201706010035	86	
张永强	201706010036	74	
张永强	201706010037	83	
张永强	201706010038	77	
张永强	201706010039	85	
张永强	201706010040	78	
张永强	201706010041	87	
张永强	201706010042	75	
张永强	201706010043	82	
张永强	201706010044	79	
张永强	201706010045	86	
张永强	201706010046	74	
张永强	201706010047	83	
张永强	201706010048	77	
张永强	201706010049	85	
张永强	201706010050	78	

姓名	学号	成绩	备注
张永强	201706010001	85	
李强	201706010002	78	
张永强	201706010003	92	
张永强	201706010004	88	
张永强	201706010005	75	
张永强	201706010006	82	
张永强	201706010007	90	
张永强	201706010008	77	
张永强	201706010009	85	
张永强	201706010010	79	
张永强	201706010011	87	
张永强	201706010012	76	
张永强	201706010013	83	
张永强	201706010014	74	
张永强	201706010015	81	
张永强	201706010016	78	
张永强	201706010017	86	
张永强	201706010018	75	
张永强	201706010019	84	
张永强	201706010020	77	
张永强	201706010021	89	
张永强	201706010022	76	
张永强	201706010023	82	
张永强	201706010024	79	
张永强	201706010025	87	
张永强	201706010026	75	
张永强	201706010027	83	
张永强	201706010028	78	
张永强	201706010029	85	
张永强	201706010030	77	
张永强	201706010031	88	
张永强	201706010032	76	
张永强	201706010033	81	
张永强	201706010034	79	
张永强	201706010035	86	
张永强	201706010036	74	
张永强	201706010037	83	
张永强	201706010038	77	
张永强	201706010039	85	
张永强	201706010040	78	
张永强	201706010041	87	
张永强	201706010042	75	
张永强	201706010043	82	
张永强	201706010044	79	
张永强	201706010045	86	
张永强	201706010046	74	
张永强	201706010047	83	
张永强	201706010048	77	
张永强	201706010049	85	
张永强	201706010050	78	

姓名	学号	成绩	备注
张永强	201706010001	85	
李强	201706010002	78	
张永强	201706010003	92	
张永强	201706010004	88	
张永强	201706010005	75	
张永强	201706010006	82	
张永强	201706010007	90	
张永强	201706010008	77	
张永强	201706010009	85	
张永强	201706010010	79	
张永强	201706010011	87	
张永强	201706010012	76	
张永强	201706010013	83	
张永强	201706010014	74	
张永强	201706010015	81	
张永强	201706010016	78	
张永强	201706010017	86	
张永强	201706010018	75	
张永强	201706010019	84	
张永强	201706010020	77	
张永强	201706010021	89	
张永强	201706010022	76	
张永强	201706010023	82	
张永强	201706010024	79	
张永强	201706010025	87	
张永强	201706010026	75	
张永强	201706010027	83	
张永强	201706010028	78	
张永强	201706010029	85	
张永强	201706010030	77	
张永强	201706010031	88	
张永强	201706010032	76	
张永强	201706010033	81	
张永强	201706010034	79	
张永强	201706010035	86	
张永强	201706010036	74	
张永强	201706010037	83	
张永强	201706010038	77	
张永强	201706010039	85	
张永强	201706010040	78	
张永强	201706010041	87	
张永强	201706010042	75	
张永强	201706010043	82	
张永强	201706010044	79	
张永强	201706010045	86	
张永强	201706010046	74	
张永强	201706010047	83	
张永强	201706010048	77	
张永强	201706010049	85	
张永强	201706010050	78	

姓名	学号	成绩	备注
张永强	201706010001	85	
李强	201706010002	78	
张永强	201706010003	92	
张永强	201706010004	88	
张永强	201706010005	75	
张永强	201706010006	82	
张永强	201706010007	90	
张永强	201706010008	77	
张永强	201706010009	85	
张永强	201706010010	79	
张永强	201706010011	87	
张永强	201706010012	76	
张永强	201706010013	83	

A0除尘装置



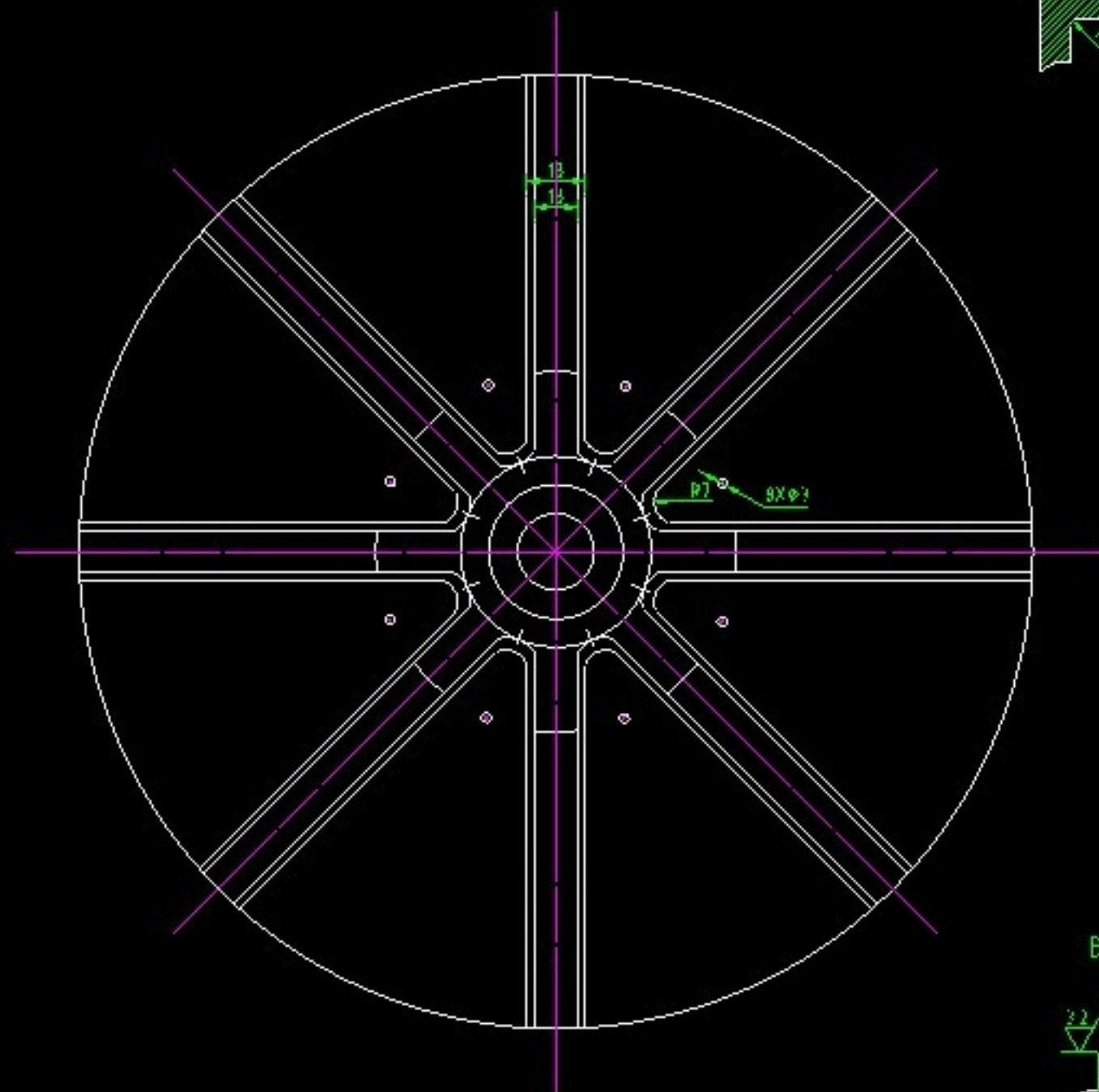
技术要求

1. 除尘器应满足GB 6000-2000的要求。
2. 除尘器应满足GB 6000-2000的要求。
3. 除尘器应满足GB 6000-2000的要求。
4. 除尘器应满足GB 6000-2000的要求。

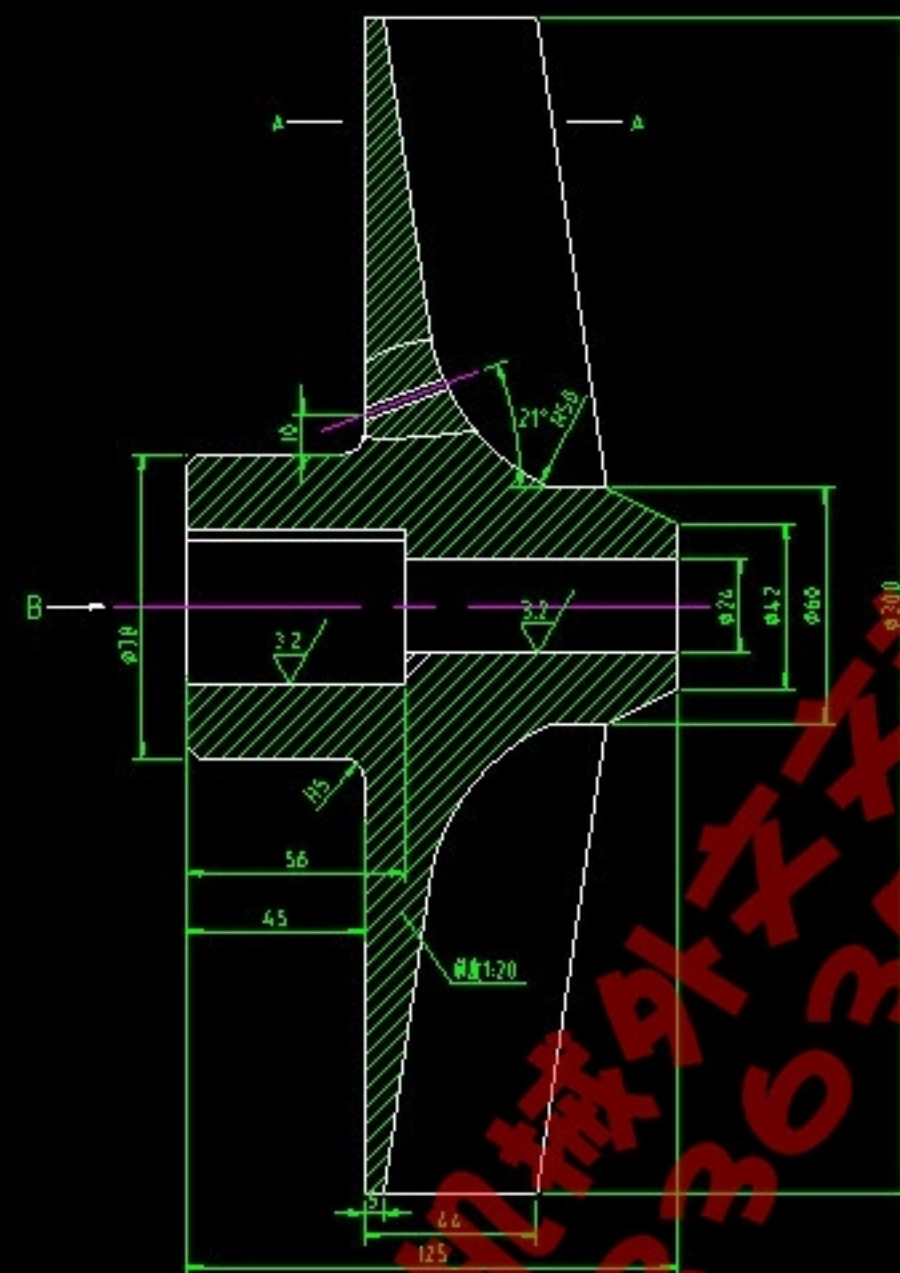
序号	名称	规格	数量	单位	备注
1	电动机	Y112M-2	1	台	
2	减速机	QJ100-10	1	台	
3	除尘器	QJ100-10	1	台	
4	除尘器	QJ100-10	1	台	
5	除尘器	QJ100-10	1	台	
6	除尘器	QJ100-10	1	台	
7	除尘器	QJ100-10	1	台	
8	除尘器	QJ100-10	1	台	
9	除尘器	QJ100-10	1	台	
10	除尘器	QJ100-10	1	台	
11	除尘器	QJ100-10	1	台	
12	除尘器	QJ100-10	1	台	
13	除尘器	QJ100-10	1	台	
14	除尘器	QJ100-10	1	台	
15	除尘器	QJ100-10	1	台	
16	除尘器	QJ100-10	1	台	
17	除尘器	QJ100-10	1	台	
18	除尘器	QJ100-10	1	台	
19	除尘器	QJ100-10	1	台	
20	除尘器	QJ100-10	1	台	
21	除尘器	QJ100-10	1	台	
22	除尘器	QJ100-10	1	台	
23	除尘器	QJ100-10	1	台	
24	除尘器	QJ100-10	1	台	
25	除尘器	QJ100-10	1	台	
26	除尘器	QJ100-10	1	台	
27	除尘器	QJ100-10	1	台	
28	除尘器	QJ100-10	1	台	
29	除尘器	QJ100-10	1	台	
30	除尘器	QJ100-10	1	台	
31	除尘器	QJ100-10	1	台	
32	除尘器	QJ100-10	1	台	
33	除尘器	QJ100-10	1	台	
34	除尘器	QJ100-10	1	台	
35	除尘器	QJ100-10	1	台	
36	除尘器	QJ100-10	1	台	
37	除尘器	QJ100-10	1	台	
38	除尘器	QJ100-10	1	台	
39	除尘器	QJ100-10	1	台	
40	除尘器	QJ100-10	1	台	
41	除尘器	QJ100-10	1	台	
42	除尘器	QJ100-10	1	台	
43	除尘器	QJ100-10	1	台	
44	除尘器	QJ100-10	1	台	
45	除尘器	QJ100-10	1	台	
46	除尘器	QJ100-10	1	台	
47	除尘器	QJ100-10	1	台	
48	除尘器	QJ100-10	1	台	
49	除尘器	QJ100-10	1	台	
50	除尘器	QJ100-10	1	台	
51	除尘器	QJ100-10	1	台	
52	除尘器	QJ100-10	1	台	
53	除尘器	QJ100-10	1	台	
54	除尘器	QJ100-10	1	台	
55	除尘器	QJ100-10	1	台	
56	除尘器	QJ100-10	1	台	
57	除尘器	QJ100-10	1	台	
58	除尘器	QJ100-10	1	台	
59	除尘器	QJ100-10	1	台	
60	除尘器	QJ100-10	1	台	
61	除尘器	QJ100-10	1	台	
62	除尘器	QJ100-10	1	台	
63	除尘器	QJ100-10	1	台	
64	除尘器	QJ100-10	1	台	
65	除尘器	QJ100-10	1	台	
66	除尘器	QJ100-10	1	台	
67	除尘器	QJ100-10	1	台	
68	除尘器	QJ100-10	1	台	
69	除尘器	QJ100-10	1	台	
70	除尘器	QJ100-10	1	台	
71	除尘器	QJ100-10	1	台	
72	除尘器	QJ100-10	1	台	
73	除尘器	QJ100-10	1	台	
74	除尘器	QJ100-10	1	台	
75	除尘器	QJ100-10	1	台	
76	除尘器	QJ100-10	1	台	
77	除尘器	QJ100-10	1	台	
78	除尘器	QJ100-10	1	台	
79	除尘器	QJ100-10	1	台	
80	除尘器	QJ100-10	1	台	
81	除尘器	QJ100-10	1	台	
82	除尘器	QJ100-10	1	台	
83	除尘器	QJ100-10	1	台	
84	除尘器	QJ100-10	1	台	
85	除尘器	QJ100-10	1	台	
86	除尘器	QJ100-10	1	台	
87	除尘器	QJ100-10	1	台	
88	除尘器	QJ100-10	1	台	
89	除尘器	QJ100-10	1	台	
90	除尘器	QJ100-10	1	台	
91	除尘器	QJ100-10	1	台	
92	除尘器	QJ100-10	1	台	
93	除尘器	QJ100-10	1	台	
94	除尘器	QJ100-10	1	台	
95	除尘器	QJ100-10	1	台	
96	除尘器	QJ100-10	1	台	
97	除尘器	QJ100-10	1	台	
98	除尘器	QJ100-10	1	台	
99	除尘器	QJ100-10	1	台	
100	除尘器	QJ100-10	1	台	

其余 $\sqrt{12.5}$

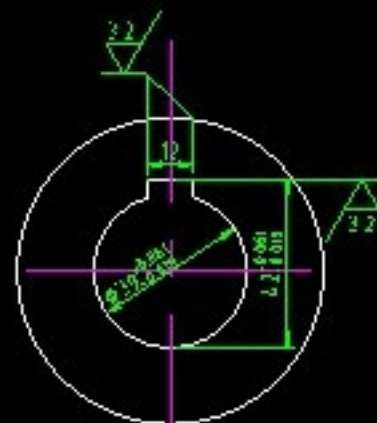
A2鼓风轮



A-A



B向

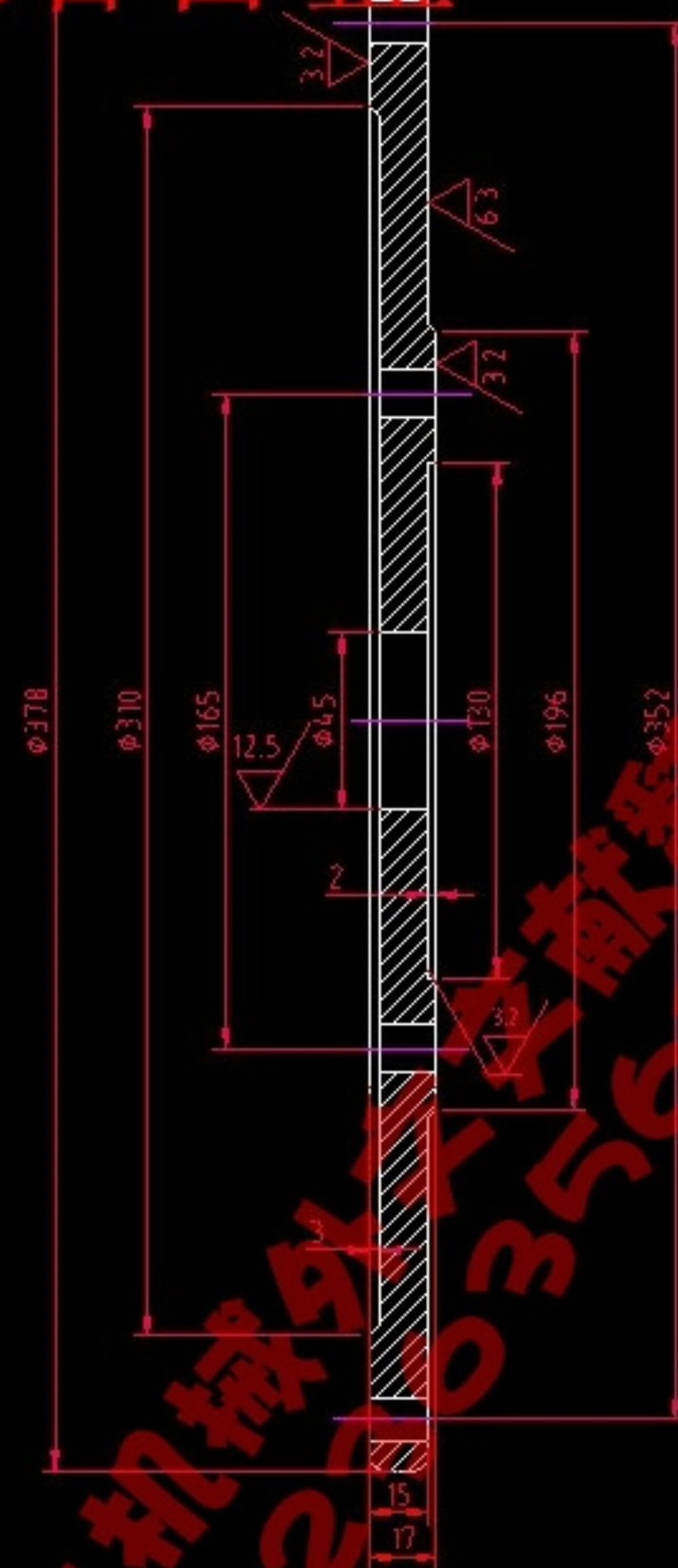


技术要求

1 铸件不允许存在有碍于使用的冷隔、裂纹、孔洞等铸造缺陷。

						HT200			南昌航空大学科技学院	
									鼓风轮	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日	阶段标记	重量	比例	YT-00-03	
设计	审核	制图	标准件					1:1.5		
审核										
工艺									共 1 张 第 1 张	

A3电气结合盘



技术要求

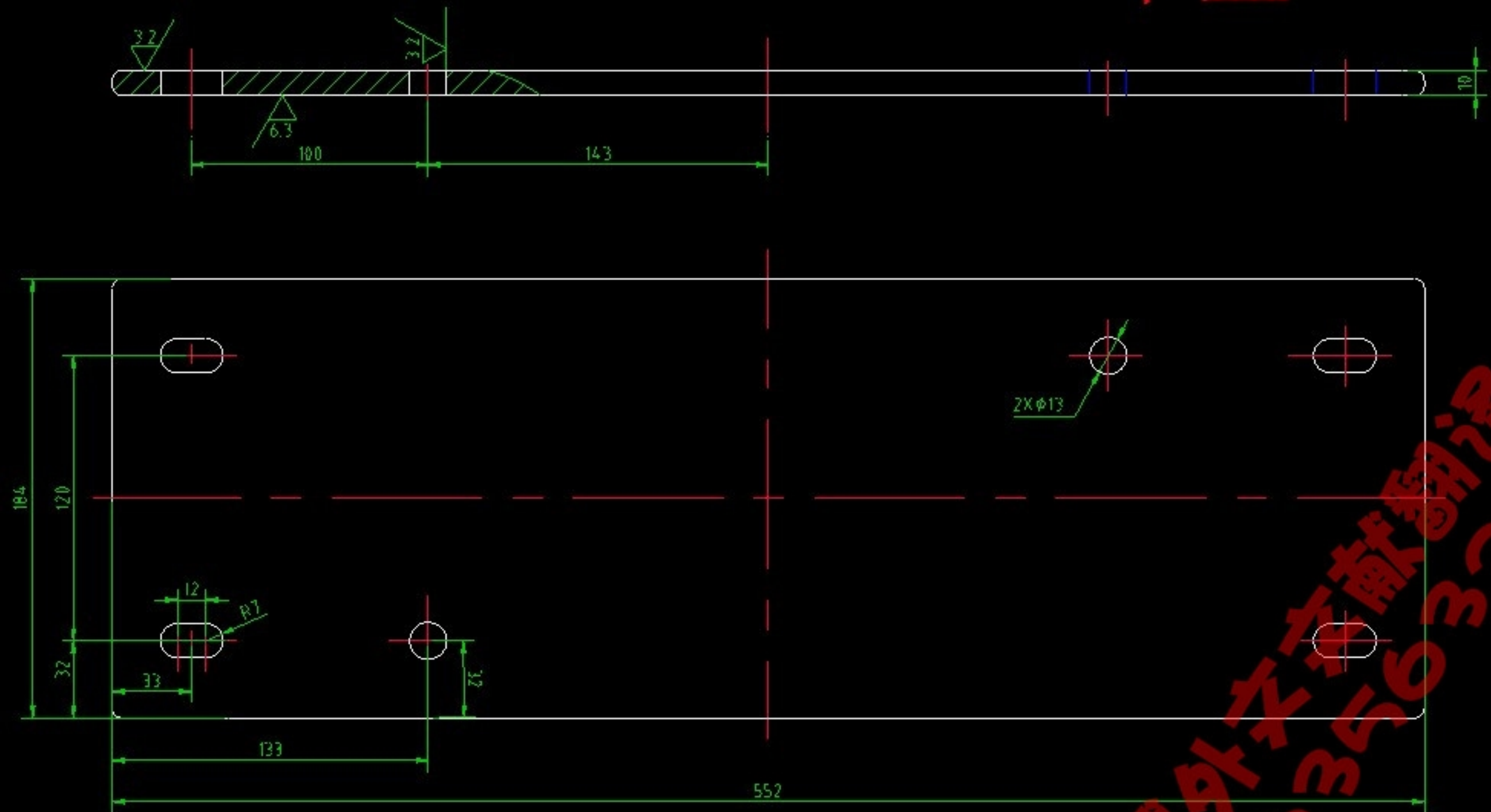
1铸件不得有气孔、砂眼等其他缺陷;

2未注圆角半径R2。

						HT150				南昌航空大学科技学院	
										电气结合盘	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日						
设计	杨捷		标准化			阶段标记		重量	比例	YT-00-04	
									1:2		
审核						共 1 张 第 1 张					
工艺			批准								

A3罩盖一

其余 $\sqrt{12.5}$



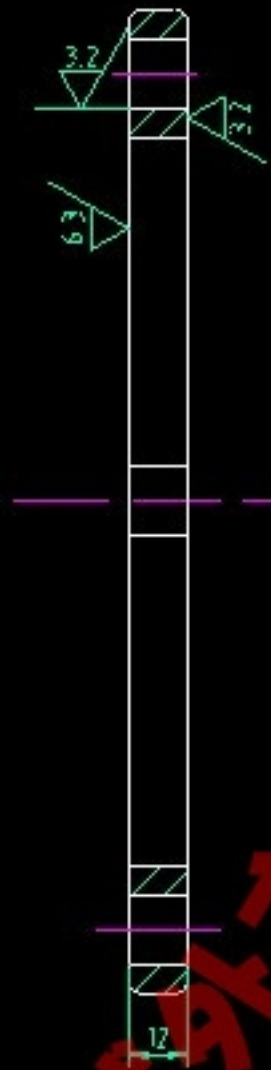
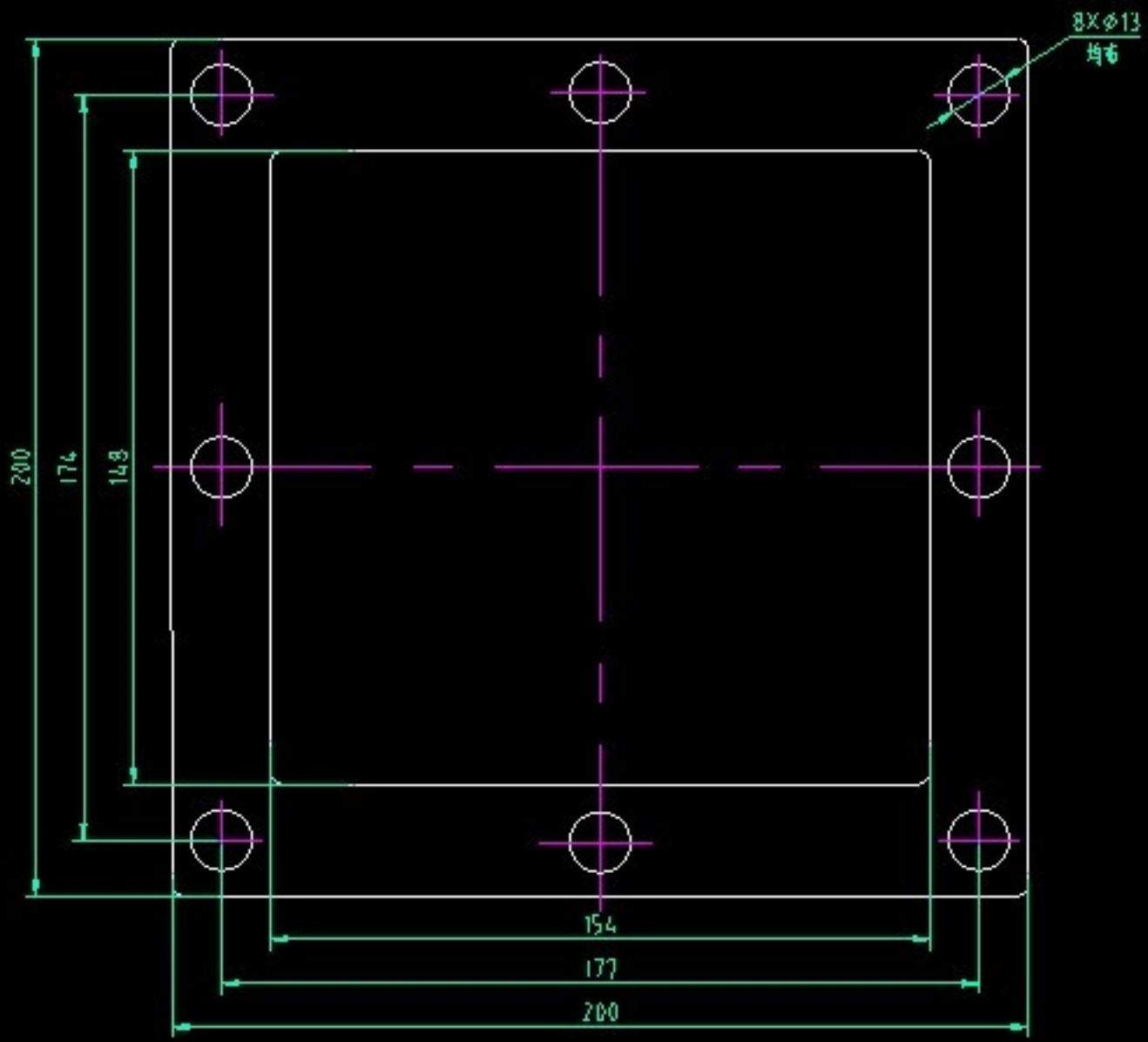
技术要求

1. 铸件表面应平整，毛刺、粘砂应处理干净；
2. 未注圆角半径R2。

						HT200			南昌航空大学科技学院	
									罩盖	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日	阶段标记	重量	比例	YT-00-07	
设计	杨挺		标准化					1:2		
审核										
工艺			批准			共 1 张	第 1 张			

其余 $\sqrt{12.5}$

A3门框一



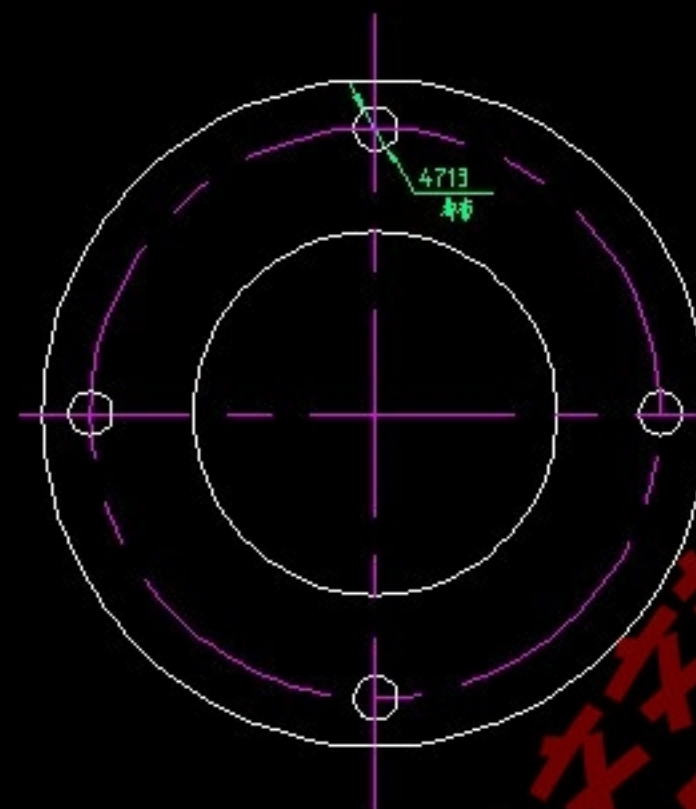
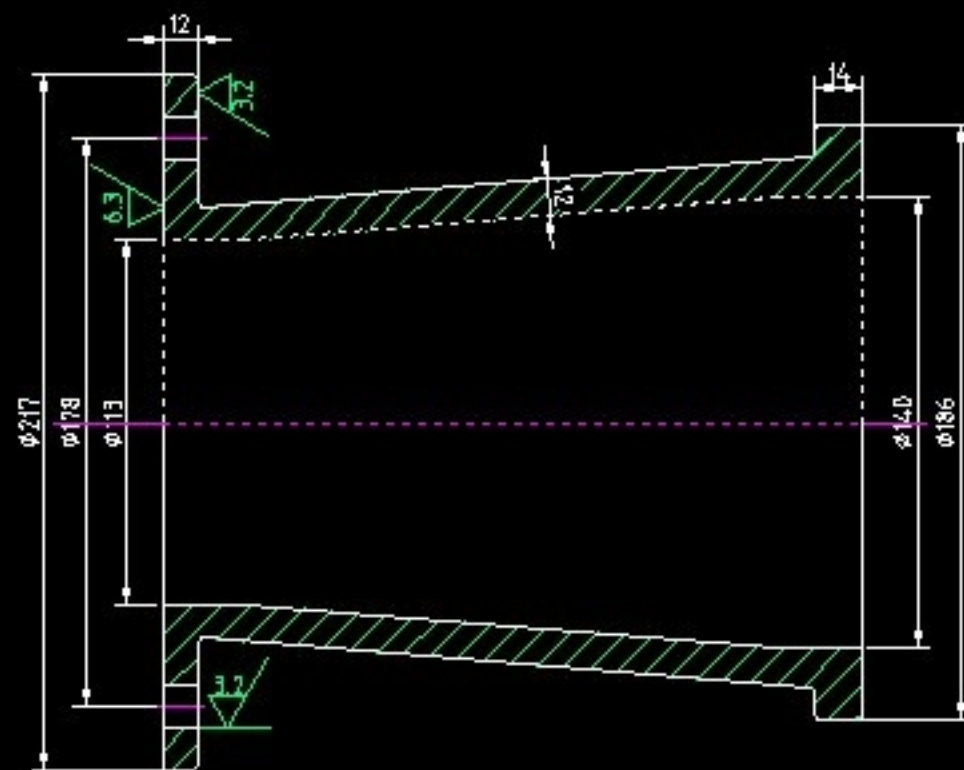
技术要求

- 1. 锻件不允许有气泡、砂眼等缺陷;
- 2. 未注圆角半径R2。

						HT150			南昌航空大学科技学院	
									门框	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日	阶段标记		重量	比例	YT-00-06
设计	杨挺		标准化						1:1.5	
审核										
工艺			批准			共 1 张 第 1 张				

接管

其余 $\sqrt{12.5}$



技术要求

1. 未注圆角半径R2;
2. 铸件上的型砂、芯砂和芯骨应去除干净。

						HT200			南昌航空大学科技学院	
									接管	
标记	处数	分区	更改文件号	姓名	年月日	阶段标记	重量	比例	YT-00-05	
设计	杨振		标准化					1:2		
审核						共 1 张 第 1 张				
工艺			批准							