



中华人民共和国有色金属行业标准

YS/T 825—2012

钛 酸 锂

Lithium titanium oxide

2012-11-07 发布

2013-03-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由全国有色金属标准化技术委员会(SAC/TC 243)归口。

本标准负责起草单位:深圳市天骄科技开发有限公司。

本标准参加起草单位:中信国安盟固利电源技术有限公司、北京当升材料科技股份有限公司。

本标准主要起草人:王伟东、周怡静、江来辉、朱晓沛、陈彦彬。

钛 酸 锂

1 范围

本标准规定了钛酸锂的要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输、贮存、质量证明书及合同(或订货单)内容。

本标准适用于锂离子电池用负极材料钛酸锂。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 1717 颜料水悬浮液 pH 值的测定

GB/T 5162 金属粉末 振实密度的测定

GB/T 5314 粉末冶金用粉末 取样方法

GB/T 6283 化工产品中水分含量的测定 卡尔·费休法(通用方法)

GB/T 13390 金属粉末比面积的测定 氮吸附法

GB/T 19077.1 粒度分析 激光衍射法 第1部分:通则

GB/T 20252—2006 钴酸锂

GB/T 23365 钴酸锂电化学性能测试方法 比容量及首次充放电效率测试方法

GB/T 23366 钴酸锂电化学性能测试方法 平台容量比率及循环寿命测试方法

JCPDS(49-0207) 钛酸锂 X 射线粉末衍射标准图谱

3 术语和定义

GB/T 20252—2006 中的术语和定义适用于本文件。

4 要求

4.1 化学成分

4.1.1 产品的化学成分应符合表 1 的规定。

4.1.2 产品化学组成中 Li、Ti 两元素的摩尔比应在 0.79~0.89 之间。

表 1 化学成分(质量分数)

%

主含量	Li	5.80~6.70
	Ti	50.14~52.14
杂质含量	Fe	≤0.01
	Cu	≤0.005
	Na	≤0.03
	Ca	≤0.03