

ICS 97.200.50
Y 57



中华人民共和国国家标准

GB/T 29777—2013

玩具镀层技术条件

Toy coating technology condition

2013-10-10 发布

2014-06-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国轻工业联合会提出。

本标准由全国玩具标准化技术委员会(SAC/TC 253)归口。

本标准起草单位：平湖市产品质量监督检验所、北京中轻联认证中心、江苏天瑞仪器股份有限公司、平湖市双喜童车制造有限公司、中华人民共和国广东出入境检验检疫局检验检疫技术中心玩具实验室、嘉兴市乍浦德利成物资有限公司平湖好孩子塑料玩具厂。

本标准主要起草人：彭群联、丁杰、周晓辉、姚仁法、杨丹华、朱巧观。

玩具镀层技术条件

1 范围

本标准规定了在玩具(包括童车)金属基体表面镀层的术语和定义、技术要求、试验方法及耐腐蚀评级。

本标准适用于各种玩具(包括童车)具有装饰和防护等功能的表面镀层。
以非金属为基体表面的镀层可参照本标准执行。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 4955—2005 金属覆盖层 覆盖层厚度测量 阳极溶解库仑法

GB/T 5270—2005 金属基体上的金属覆盖层 电沉积和化学沉积层 附着强度试验方法评述

GB/T 6461—2002 金属基体上金属和其他无机覆盖层经腐蚀试验后的试样和试件的评级

GB 6675 玩具安全

GB/T 10125—1997 人造气氛腐蚀试验 盐雾试验

GB/T 16921—2005 金属覆盖层 覆盖层厚度测量 X射线光谱方法

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

镀层 coating

在基体表面沉积一薄层金属或合金,以达到装饰、防护功能的覆盖层。

3.2

锈点(锈孔) rusts(the spot)

镀层上被腐蚀穿透,出现明显腐蚀产物的不连续处或孔隙处。锈点与锈孔的大小是一致的。

3.3

针孔 pores

从镀层表面贯穿到镀层底部或基体金属的微小孔道。

3.4

起皮 peeling

镀层呈片状脱离基体的现象。

3.5

起泡 blister

在镀层中由于镀层与底金属之间失去结合力而引起的一种凸起状缺陷。

3.6

剥离 peeling

镀层从基体或下一镀层上分离脱落。