

中华人民共和国有色金属行业标准

YS/T 72—2014
代替 YS/T 72—2005

镉 锭

Cadmium ingot

2014-10-14 发布

2015-04-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准代替 YS/T 72—2005《镉锭》。与 YS/T 72—2005 相比,本标准主要变化如下:

——Cd99.995 牌号对杂质 Fe、Cu 上限做了修改,Fe 由不大于 0.001 0%修改为不大于 0.000 8%,
Cu 由不大于 0.000 7%修改为不大于 0.000 5%;

——增加了单重 350 kg±50 kg 的镉锭大锭及其相关要求;

——增加了镉锭大锭的包装要求。

本标准修改采用 ASTM B440—2012《镉技术要求》。与 ASTM B440—2012 相比,没有规定杂质元素 Hg 的限量,其他指标均达到或接近其要求。

本标准由全国有色金属标准化技术委员会(SAC/TC 243)归口。

本标准负责起草单位:葫芦岛锌业股份有限公司、河南豫光锌业有限公司。

本标准参加起草单位:深圳市中金岭南有色金属股份有限公司、湖南水口山有色金属集团有限公司。

本标准主要起草人:刘斌莲、郭天立、程永强、翟爱萍、刘吴盛、王平、奚英州、李良东、赵波、赵兴伟、蒋冬生、李剑利、孟庆武、左建荣。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

——YS/T 72—2005;

——YS/T 72—1994;

——GB 914—1984。

镉 锭

1 范围

本标准规定了镉锭的要求、试验方法、检验规则及包装、标志、运输、贮存、质量证明书和合同(或订货单)内容。

本标准适用于火法、电解法精炼生产的镉锭。主要供合金、电镀、蓄电池、化工等行业使用。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 8170 数值修约规则与极限数值的表示和判定

YS/T 74(所有部分) 镉化学分析方法

3 要求

3.1 产品分类

镉锭按化学成分不同分为 3 个牌号: Cd99.995、Cd99.99、Cd99.95。

3.2 化学成分

镉锭的化学成分应符合表 1 的规定。

表 1 镉锭的化学成分要求

牌 号	化学成分(质量分数)/%											
	Cd 不小于	杂质含量,不大于										
		Pb	Zn	Fe	Cu	Tl	Ni	As	Sb	Sn	Ag	总和
Cd99.995	99.995	0.002	0.001	0.000 8	0.000 5	0.001 0	0.000 5	0.000 5	0.000 2	0.000 2	0.000 5	0.005 0
Cd99.99	99.99	0.004	0.002	0.002	0.001	0.002	0.001	0.002	0.001 5	0.002	—	0.010
Cd99.95	99.95	0.02	0.03	0.003	0.01	0.003	—	—	—	—	—	0.050

注: 杂质总和为表中所列杂质总和;镉的含量为 100%减去表中所列杂质实测值总和的余量。

3.3 物理规格

镉锭按单重分两种,一种为 5 kg~8 kg 的小锭,一种为 350 kg±50 kg 的大锭。小锭形状为长方梯形,两端厚度尺寸差不大于 5 mm。大锭锭形见图 1。

3.4 外观质量

镉锭产品外观呈银白色,表面应洁净,不得有熔渣、其他附着物或污染物痕迹,不得有熔洞、明显裂纹,不允许有飞边、毛刺(允许修整),但允许有自然氧化膜。