



中华人民共和国有色金属行业标准

YS/T 714—2009

铝合金建筑型材有机聚合物 喷涂工艺技术规范

Technical specification for organic polymer spraying on wrought
aluminium alloy extruded profiles for architecture

2009-12-04 发布

2010-06-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

中华人民共和国有色金属
行业标准
铝合金建筑型材有机聚合物
喷涂工艺技术规范

YS/T 714—2009

*

中国标准出版社出版发行
北京复兴门外三里河北街16号
邮政编码:100045

网址 www.spc.net.cn

电话:68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷

各地新华书店经销

*

开本 880×1230 1/16 印张 0.75 字数 16 千字

2010年3月第一版 2010年3月第一次印刷

*

书号: 155066·2-20557

如有印装差错 由本社发行中心调换

版权专有 侵权必究

举报电话:(010)68533533

前 言

本标准由全国有色金属标准化技术委员会提出并归口。

本标准主要起草单位：广东坚美铝型材厂有限公司。

本标准参加起草单位：广东兴发铝业有限公司、广东省广亚铝业有限公司、佛山市南海华豪铝型材有限公司、福建省闽发铝业股份有限公司、福建省南平铝业有限公司、四川广汉三星铝业有限公司、山东南山铝业股份有限公司。

本标准主要起草人：卢继延、戴悦星、陈文泗、潘学著、蓝安英、朱耀辉、林洁、杨文忠、李喆。

铝合金建筑型材有机聚合物 喷涂工艺技术规范

1 范围

本标准规定了铝合金建筑型材有机聚合物喷涂生产的术语和定义、设备要求、基材质量要求、生产工艺要求及产品质量控制。

本标准适用于铝合金建筑型材有机聚合物喷涂工艺。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方面研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

- GB/T 1732 漆膜耐冲击测定法
- GB/T 4957 非磁性基体金属上非导电覆盖层 覆盖层厚度测量 涡流法
- GB 5237.1 铝合金建筑型材 第1部分:基材
- GB 5237.4 铝合金建筑型材 第4部分:粉末喷涂型材
- GB 5237.5 铝合金建筑型材 第5部分:氟碳漆喷涂型材
- GB/T 6742 色漆和清漆 弯曲试验(圆柱轴)
- GB/T 8005.3 铝及铝合金术语 第3部分:表面处理
- GB/T 9275 色漆和清漆 巴克霍尔兹压痕试验
- GB/T 9286 色漆和清漆 漆膜的划格试验
- GB/T 9753 色漆和清漆 杯突试验
- GB/T 9754 色漆和清漆 不含金属颜料的色漆漆膜的 20°、60°和 85°镜面光泽的测定
- GB/T 11186.2 涂膜颜色的测量方法 第二部分 颜色测量
- JB/T 10581 化学转化膜 铝及铝合金上漂洗和不漂洗铬酸盐转化膜

3 术语和定义

GB/T 8005.3 确立的以及下列术语和定义适用于本标准。

3.1

浸蚀量 etching degree

浸蚀处理前、后样品单位面积上的质量损失量。

4 设备要求

4.1 生产设施

4.1.1 预处理设备

4.1.1.1 生产线应具备喷淋预处理或浸渍预处理的生产设备,并且具备脱脂槽、水洗槽和化学转化处理槽等预处理槽和干燥炉等。

4.1.1.2 预处理槽应确保槽液均匀,卧式生产线预处理槽应安装搅拌装置。

4.1.1.3 预处理生产设备尺寸应满足型材横截面尺寸和型材长度的要求。