



中华人民共和国国家标准

GB/T 35738—2017

物流仓储配送中心输送、分拣及辅助设备 分类和术语

Logistics warehousing distribution center conveyor, sorting and
peripheral equipment—Classification and terminology

2017-12-29 发布

2018-07-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

目 次

前言	Ⅲ
1 范围	1
2 分类、术语和定义	1
2.1 输送设备	1
2.2 分拣设备	4
2.3 辅助设备	7
2.4 其他常用术语	8
参考文献	9
索引	10

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国物流仓储设备标准化技术委员会(SAC/TC 499)归口。

本标准负责起草单位:北京起重运输机械设计研究院、上海睿丰自动化系统有限公司。

本标准参加起草单位:江苏六维智能物流装备股份有限公司、昆明船舶设备集团有限公司、深圳市凯东源现代物流股份有限公司、普天物流技术有限公司。

本标准主要起草人:陆大明、彭锋、王墨洋、傅涵东、徐正林、张志英、徐开兵、赵汝雄、孙新军。

物流仓储配送中心输送、分拣及辅助设备 分类和术语

1 范围

本标准界定了物流仓储配送中心输送、分拣及辅助设备的分类和术语。

本标准适用于物流仓储配送中心输送、分拣及辅助设备的产品设计、生产制造、营销服务和操作使用等。

2 分类、术语和定义

2.1 输送设备

2.1.1 按搬运空间分类

2.1.1.1

水平输送设备 horizontal conveyor

实现物品在水平方向移动的输送设备。

2.1.1.1.1

水平直线输送设备 horizontal linear conveyor

实现物品在同一水平面上按直线轨迹移动的输送设备。

2.1.1.1.2

水平转弯输送设备 horizontal curve conveyor

实现物品在同一水平面上按圆弧轨迹移动的输送设备。

2.1.1.2 垂直输送设备

2.1.1.2.1 垂直输送机

2.1.1.2.1.1

往复式垂直输送机 reciprocating vertical elevator

利用载货台的上下往复运动实现货物的垂直搬运的输送设备。

2.1.1.2.1.2

连续式垂直输送机 continuous vertical elevator

在指定的垂直方向两点间连续进行物品垂直搬运的输送设备,如图 1 所示。按其布置形式又可分为 C 型、Z 型、E 型等多种形式。

2.1.1.2.2

斜坡式输送机 sloping conveyor

输送面与水平面成一定夹角的,实现物品的垂直和水平方向位置变化的输送设备。

2.1.1.2.3

螺旋式输送机 spiral conveyor

采用螺旋输送方式实现物品的垂直搬运。通常以链板或辊子作为承载载体,实现货物连续输送的输送设备,如图 2 所示。主要用于实现箱、罐类货物的垂直输送等。