



中华人民共和国有色金属行业标准

YS/T 622—2007

铁道货车用铝合金板材

Wrought aluminium alloys sheet for railway freight cars

2007-04-13 发布

2007-10-01 实施

中华人民共和国国家发展和改革委员会 发布

前 言

本标准由全国有色金属标准化技术委员会提出并归口。

本标准主要起草单位：东北轻合金有限责任公司、西南铝业集团有限责任公司。

本标准主要起草人：赵永军、谢延翠、陶志民、郭瑞、任柏峰。

本标准由全国有色金属标准化技术委员会负责解释。

铁道货车用铝合金板材

1 范围

本标准规定了铁道货车用铝合金板材的要求、试验方法、检验规则和包装、标志及质量证明书等。
本标准适用于铁道货车用铝合金板材(以下简称板材)。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款,通过在本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 228 金属材料 室温拉伸试验方法

GB/T 3190 变形铝及铝合金化学成分

GB/T 3199 铝及铝合金加工产品包装、标志、运输和贮存

GB/T 3246.2 变形铝及铝合金制品低倍组织检验方法

GB/T 6987(所有部分) 铝及铝合金化学分析方法

GB/T 7999 铝及铝合金光电直读发射光谱分析方法

GB/T 16865 变形铝、镁及其合金加工制品拉伸试验用试样

GB/T 17432 变形铝及铝合金化学成分分析取样方法

3 要求

3.1 产品分类

3.1.1 牌号、状态、规格

板材的牌号、状态和规格应符合表 1 的规定。

表 1

牌 号	状 态	规格/mm		
		厚度	宽度	长度
5083、5383	H321 ^a	5.00~30.00	1 000~2 500	2 000~11 000

^a H321 代表板材通过加工硬化、稳定化处理达到规定的力学性能和抗晶间腐蚀或剥落腐蚀性能的一种状态。

3.1.2 标记示例

产品标志按产品类别、合金牌号、供应状态、规格及标准编号的顺序表示。标记示例如下:

用 5383 制造的,状态为 H321、厚度为 8.00 mm、宽度为 1 200 mm、长度为 3 000 mm 的板材标记为:

铝板 5383-H321 8.0×1 200×3 000 YS/T 622—2007

3.2 化学成分

3.2.1 5083 板材的化学成分应符合 GB/T 3190 的规定,5383 合金的化学成分应符合表 2 的要求。