



中华人民共和国工业和信息化部
石油和化工计量技术规范

JJF(石化)017—2019

汽车用橡胶传动带测长机校准规范

Calibration Specification for Automotive Rubber Belt
Length Measuring Machines

2019-11-11 发布

2019-12-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

汽车用橡胶传动带测
长机校准规范

Calibration Specification for Automotive
Rubber Belt Length Measuring Machines

JJF(石化)017—2019

归口单位：中国石油和化学工业联合会

主要起草单位：浙江三维橡胶制品股份有限公司

青岛中化新材料实验室

参加起草单位：青岛中化新材料实验室检测技术有限公司

本规范委托全国石油和化工行业计量技术委员会负责解释

本规范主要起草人：

张国方（浙江三维橡胶制品股份有限公司）

吴 康（青岛中化新材料实验室）

纪禄文（青岛中化新材料实验室）

参加起草人：

冯绍华（青岛中化新材料实验室检测技术有限公司）

张 倩（青岛中化新材料实验室检测技术有限公司）

目 录

引言	(II)
1 范围	(1)
2 引用文件	(1)
3 概述	(1)
4 计量特性	(2)
5 校准条件	(2)
5.1 环境条件	(2)
5.2 测量标准及其他设备	(2)
6 校准项目和校准方法	(3)
6.1 校准项目	(3)
6.2 校准方法	(3)
7 校准结果	(5)
7.1 校准记录	(5)
7.2 校准证书	(5)
7.3 不确定度	(5)
8 复校时间间隔	(5)
附录 A 汽车用橡胶传动带测长机校准记录格式	(6)
附录 B 汽车用橡胶传动带测长机校准证书内页格式	(7)
附录 C 中心距示值误差测量结果不确定度评定示例	(8)
附录 D 露出高度示值误差测量结果不确定度评定示例	(12)
附录 E 横向摆动示值误差测量结果不确定度评定示例	(15)

引 言

本规范依据 JJF 1071—2010《国家计量校准规范编写规则》、JJF 1001—2011《通用计量术语及定义技术规范》、JJF 1059.1—2012《测量不确定度评定与表示》等基础性系列规范进行编制。

本规范主要参考 GB/T 12732—2008《汽车 V 带》、GB/T 12734—2017《同步带传动 汽车同步带》、GB/T 13352—2008《带传动 汽车工业用 V 带及其带轮 尺寸》、GB/T 13552—2008《汽车多楔带》制定。

本规范为首次发布。

汽车用橡胶传动带测长机校准规范

1 范围

本规范适用于满足 GB/T 12732—2008、GB/T 12734—2017、GB/T 13552—2008 标准的汽车用橡胶传动带测长机的校准。

2 引用文件

本规范引用了下列文件：

JJF 1071—2010 国家计量校准规范编写规则

GB/T 12732—2008 汽车 V 带

GB/T 12734—2017 同步带传动 汽车同步带

GB/T 13552—2008 汽车多楔带

凡是注日期的引用文件，仅注日期的版本适用于本规范；凡是不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本规范。

3 概述

汽车用橡胶传动带测长机（以下简称测长机）是用于测量汽车多楔带、汽车 V 带的中心距和露出高度以及汽车同步带的中心距和横向摆动的测量设备。测长机两个测量带轮中，一个带轮中心位置试验时可固定，另一个带轮试验时可沿两轮中心连线移动。将被测传动带安装在测长机两个测量带轮的轮槽中，通过可移动带轮对传动带施加测量力，安装在设备上的位移传感器就可以测量出传动带的中心距及露出高度值、横向摆动值。测长机由两个测量带轮，即一个主动轮（可固定带轮）和一个从动轮（可移动带轮）；中心距测量装置；露出高度测量装置；横向摆动测量装置和测量力加载装置等组成，测长机结构示意图见图 1。

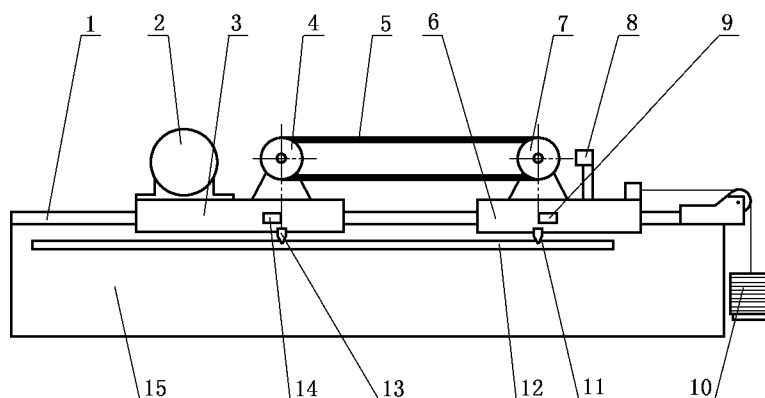


图 1 测长机结构示意图

1—导轨；2—驱动电机；3—动滑台；4—主动轮；5—待测试样；6—定滑台；7—从动轮；8—露出高度尺；
9—右位移传感器；10—砝码；11—右指针；12—标尺；13—左指针；14—左位移传感器；15—机架