



中华人民共和国国家标准

GB/T 45318—2025

聚对苯二甲酸乙二醇酯(PET)啤酒瓶

Polyethylene terephthalate(PET) beer bottle

2025-02-28 发布

2025-09-01 实施

国家市场监督管理总局
国家标准化管理委员会 发布

前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件规定了质量相关技术要求，食品安全相关要求见有关法律法规、政策和食品安全标准等文件。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由中国标准化研究院提出并归口。

本文件起草单位：河北省产品质量监督检验研究院、中国标准化研究院、南京海关危险货物与包装检测中心、华润雪花啤酒(中国)有限公司、河南省产品质量检验技术研究院、大连产品质量检验检测研究院有限公司、成都产品质量检验研究院有限责任公司、阿美特克商贸(上海)有限公司、广州标际包装设备有限公司、河北宏杰峰包装科技有限公司。

本文件主要起草人：刘金鹏、段敏、李强、刘博、刘朴真、邵晨杰、刘林林、张玉芳、张彦波、张晓飞、朱晓建、邵德花、王栋良、司存、眭洁、马军、何志勇、伍雪玲、李志、余腾斐。

聚对苯二甲酸乙二醇酯(PET)啤酒瓶

1 范围

本文件界定了聚对苯二甲酸乙二醇酯(PET)啤酒瓶的术语和定义,规定了产品分类、要求、检验规则及标志、包装、运输、贮存,描述了相应的试验方法。

本文件适用于以瓶用聚对苯二甲酸乙二醇酯树脂为主要原料,采用注塑、拉伸、吹塑工艺生产的啤酒瓶。

本文件不适用于内壁碳涂层聚对苯二甲酸乙二醇酯啤酒瓶。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中,注日期的引用文件,仅该日期对应的版本适用于本文件;不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 2410 透明塑料透光率和雾度的测定

GB/T 2828.1—2012 计数抽样检验程序 第1部分:按接收质量限(AQL)检索的逐批检验抽样计划

GB/T 2918 塑料 试样状态调节和试验的标准环境

GB/T 10792 碳酸饮料(汽水)

GB/T 16288 塑料制品的标志

GB/T 31354 包装件和容器氧气透过性测试方法 库仑计检测法

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

PET 啤酒瓶 **PET beer bottle**

用于灌装啤酒的 PET 瓶。

3.2

注点 **fill point**

瓶口平面至设计液面距离一定的点。

4 产品分类

产品按瓶颜色分为无色瓶和有色瓶。