

ICS 79.060.99  
B 70

**LY**

# 中华人民共和国林业行业标准

**LY/T 1401—2013**  
代替 LY/T 1401—1999~LY/T 1415—1999

---

## 木材层积塑料

Laminated wood plastic

2013-10-17 发布

2014-01-01 实施

---

国家林业局 发布

## 前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准是对 LY/T 1401—1999～LY/T 1415—1999《木质层积塑料》的整合修订。本标准与 LY/T 1401—1999～LY/T 1415—1999 相比,主要技术变化如下:

- 增加了“木材层积塑料”的术语和定义;
- 增加了分类;
- 增加了部分产品幅面、厚度尺寸规格;
- 修改了产品长、宽尺寸偏差;
- 修改了检验规则;
- 对包装、标志、运输和贮存进行了编辑性的补充和调整。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别这些专利的责任。

本标准由全国人造板标准化技术委员会(SAC/TC 198)提出并归口。

本标准起草单位:西北农林科技大学、中国林业科学研究院木材工业研究所、上海木材工业研究所、上海森攀木业有限公司。

本标准主要起草人:邱增处、段新芳、陶伟根、张徐发、杨庆、雷亚芳、肖建平、闫丽、韩振华。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

- ZB B70003.1—1987～ZB B70003.15—1987;
- LY/T 1401—1999～LY/T 1415—1999。

# 木材层积塑料

## 1 范围

本标准规定了木材层积塑料的术语和定义、分类、要求、测量及试验方法、检验规则以及包装、标志、运输和贮存等。

本标准适用于用浸渍合成树脂的薄单板,在高温、高压下压制而成的木材层积塑料。可供造船、纺织、钢铁工业制作水润滑轴承、水利工程闸门轴承和平面支承。

## 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 2828.1—2012 计数抽样检验程序 第1部分:按接收质量限(AQL)检索的逐批检验抽样计划

GB/T 17657—1999 人造板及饰面人造板理化性能试验方法

GB/T 19367—2009 人造板的尺寸测定

## 3 术语和定义

GB/T 18259 中界定的以及下列术语和定义适用于本文件。为了便于使用,以下重复列出了GB/T 18259中的某些术语和定义。

### 3.1 木材层积塑料 Laminated wood plastic

用浸渍合成树脂(主要是醇溶性酚醛树脂)的薄单板(0.35 mm~0.6 mm),在高温(140 °C~150 °C)、高压(15 MPa~20 MPa)下压制而成的一种木质层压材料。

[GB/T 18259—2009,定义 2.2.5.7]

## 4 分类

按单板是否浸有矿物油分为无油木材层积塑料(代号 MCS-2-1)和含油木材层积塑料(代号 MCS-2)。

注: M、C、S是木、层、塑三字汉语拼音第一字母。

## 5 要求

### 5.1 组坯结构

每隔10层~15层顺纹单板配置一层横纹单板;含油木材层积塑料每三层顺纹单板配置一层含油单板。