

# 中华人民共和国国家标准

**GB/T 20240—2017** 代替 GB/T 20240—2006

## 竹集成材地板

Glued laminated bamboo flooring

2017-11-01 发布 2018-05-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局 中国国家标准化管理委员会

## 前 言

本标准按照 GB/T 1.1-2009 给出的规则起草。

本标准代替 GB/T 20240—2006《竹地板》,与 GB/T 20240—2006 相比,除编辑性修改外主要技术变化如下:

- ——修改了范围(见第 1 章, 2006 年版的第 1 章);
- ——修改了术语和定义(见 3.1、3.15、3.22 2006 年版的 3.2、3.15、3.18);
- ——增加了术语和定义(见 3.2、3.3、3.4、3.5、3.6);
- ----修改了分类(见 4.1,2006 年版的 4.1);
- ----增加了常用规格尺寸(见 5.2.1);
- ----修改了表 1(见表 1,2006 年版的表 1);
- ——提高了表 2 中榫舌缺损和裂纹、宽度拼接离缝的要求(见表 2,2006 年版的表 2);
- ——放宽了对背板的要求(见表 2,2006 年版的表 2);
- ---修改了浸渍剥离试验的指标值(见表 3,2006 年版的表 3);
- ——提高了表面漆膜耐磨性的指标值(见表 3,2006 年版的表 3);
- ——增加了表板纤维方向与芯板纤维方向相互垂直的竹集成材地板的静曲强度的要求(见表 3);
- ——修改了甲醛释放量的指标值(见 5.4.2,2006 年版的表 3);
- ——修改了浸渍剥离试验的试验方法(见 6.3.5,2006 年版的 6.5);
- ——修改了甲醛释放量的测试方法(见 6.3.11,2006 年版的 6.11)。

本标准由国家林业局提出。

本标准由全国竹藤标准化技术委员会(SAC/TC 263)归口。

本标准起草单位:南京林业大学、杭州大索科技有限公司、浙江永裕高耐竹科技有限公司、浙江天振竹木开发有限公司、上海升达林产有限公司、太尔化工南京有限公司、福建华宇竹业有限公司、江西康达竹业集团、江西飞宇竹业集团、江西康替龙竹业有限公司、江西华昌竹业集团有限公司、江西松涛竹业有限公司、江西省贵竹发展有限公司、江西腾达竹木业有限公司、安徽龙华竹业有限公司、国家林业局南京人造板质量监督检验站、国家竹木产品质量监督检验中心、上海市建材科学研究院(集团)有限公司。

本标准主要起草人:张勤丽、蒋身学、林海、陈永兴、方庆华、汤建兴、杨虹、郭学婢、赖学桂、魏冬冬、钟三明、蔡煌远、方青松、熊晓洪、王贤成、方业龙、易庠华、邱伟星、张治宇。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

——GB/T 20240—2006。

## 竹集成材地板

#### 1 范围

本标准规定了竹集成材地板的术语和定义、分类、技术要求、检验方法、检验规则以及标志、包装、运输和贮存。

本标准适用于室内用竹条集成材企口地板。

#### 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 2828.1—2012 计数抽样检验程序 第1部分:按接收质量限(AQL)检索的逐批检验抽样计划

GB/T 17657-2013 人造板及饰面人造板理化性能试验方法

GB/T 18103-2013 实木复合地板

GB 18580 室内装饰装修材料 人造板及其制品中甲醛释放限量

#### 3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

#### 竹条 bamboo strip

竹片经机械加工形成具有一定规格尺寸、横断面为矩形的长条状片材。

3.2

### 层板 lamination

精刨竹条纤维方向相互平行,胶拼而成的具有设定宽度的板材。

注: 层板是竹集成材地板生产过程中的半成品。

3.3

#### 竹集成材地板 glued laminated bamboo flooring

将精刨竹条纤维方向相互平行,宽度方向拼宽,厚度方向层积一次胶合、加工成的或层板厚度方向层积胶合、加工而成的企口地板。

3.4

#### 水平型竹集成材地板 horizontal glued laminated bamboo flooring

表板纤维方向与芯板纤维方向相互平行或垂直,地板表面与层板厚度方向层积胶合的胶层相互平行的竹集成材地板。

见图 1。