



中华人民共和国国家标准

GB/T 18318.6—2017

纺织品 弯曲性能的测定 第 6 部分：马鞍法

Textiles—Determination of bending behavior—
Part 6: Saddle method

2017-12-29 发布

2018-07-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局 发布
中国国家标准化管理委员会

中 华 人 民 共 和 国
国 家 标 准
纺织品 弯曲性能的测定
第 6 部分：马鞍法
GB/T 18318.6—2017

*

中国标准出版社出版发行
北京市朝阳区和平里西街甲 2 号(100029)
北京市西城区三里河北街 16 号(100045)

网址：www.spc.org.cn

服务热线：400-168-0010

2017 年 12 月第一版

*

书号：155066·1-59581

版权专有 侵权必究

前 言

GB/T 18318《纺织品 弯曲性能的测定》分为以下部分：

- 第 1 部分：斜面法；
- 第 2 部分：心形法；
- 第 3 部分：格莱法；
- 第 4 部分：悬臂法；
- 第 5 部分：纯弯曲法；
- 第 6 部分：马鞍法。

本部分为 GB/T 18318 的第 6 部分。

本部分按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本部分由中国纺织工业联合会提出。

本部分由全国纺织品标准化技术委员会(SAC/TC 209)归口。

本部分起草单位：浙江中纺标检验有限公司、中纺标(深圳)检测有限公司、国家纺织制品质量监督检验中心。

本部分主要起草人：胡凯、李秋艳、田媛、施峰、韩超峰、朱永峰、韩丽、陈沛。

纺织品 弯曲性能的测定

第 6 部分: 马鞍法

1 范围

GB/T 18318 的本部分规定了采用马鞍法测定织物抗弯力及反弹率的方法。
本部分适用于夹持后高度大于 15 mm 的织物。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 6529 纺织品 调湿和试验用标准大气

GB/T 8170 数值修约规则与极限数值的表示和判定

3 原理

将一定尺寸的试样两端夹持到夹样器上,使试样呈半圆竖环状,对环状部分施加一定负荷,在负荷作用下样品向下弯曲指定位移后回复,测定试样弯曲一定位移时对应的抗弯力和反弹率。

4 仪器和用具

4.1 仪器:应包括负荷传感器、位移传感器和控制系统。

力值测量误差不超过 $\pm 0.5\%$;位移测量范围至少为 15 mm,位移测量误差不超过 ± 0.1 mm;运行速度 50 mm/min,精度为 $\pm 10\%$ 。

注:传感器量程一般在 2 N 内即可满足要求。

4.2 夹样器:夹持面应平整无损,无明显松动,握持力良好。两钳口线应高低一致,间距 $15\text{ mm}\pm 0.1\text{ mm}$,钳口至下侧挡座的距离为 $5\text{ mm}\pm 0.1\text{ mm}$ 。夹钳的有效宽度至少为 50 mm,夹钳置于工作台上,应平稳。

4.3 用具:剪刀、镊子、裁样印章或模具。

4.4 测头:宜采用铝质材料,工艺尺寸如图 1 所示。

5 试样

在样品上避开影响试验结果的疵点和褶皱,裁取宽 $50\text{ mm}\pm 0.5\text{ mm}$ 、长 $60\text{ mm}\pm 0.5\text{ mm}$ 的试样(如图 2 所示),经、纬(直、横)向至少各 5 块,并按图 2 在试样上画上夹持标记线。试样应距布边至少 150 mm 均匀分布在样品上,经向(或直向)试样组不应在同一长度上取样,纬向(或横向)试样组不应在同一长度上取样。