



中华人民共和国国家标准

GB/T 9766.5—2016
代替 GB/T 9766.5—2009

轮胎气门嘴试验方法 第 5 部分：大芯腔气门嘴试验方法

Test methods for tyre valves—Part 5: Test methods for
large core chamber tyre valves

2016-02-24 发布

2017-01-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

中 华 人 民 共 和 国
国 家 标 准
轮胎气门嘴试验方法
第 5 部分：大芯腔气门嘴试验方法
GB/T 9766.5—2016

*

中国标准出版社出版发行
北京市朝阳区和平里西街甲 2 号(100029)
北京市西城区三里河北街 16 号(100045)

网址: www.gb168.cn

服务热线: 400-168-0010

010-68522006

2016 年 4 月第一版

*

书号: 155066 · 1-54243

版权专有 侵权必究

前 言

GB/T 9766《轮胎气门嘴试验方法》分为七个部分：

- 第 1 部分：压紧式内胎气门嘴试验方法；
- 第 2 部分：胶座气门嘴试验方法；
- 第 3 部分：卡扣式气门嘴试验方法；
- 第 4 部分：压紧式无内胎气门嘴试验方法；
- 第 5 部分：大芯腔气门嘴试验方法；
- 第 6 部分：气门芯试验方法；
- 第 7 部分：零部件试验方法。

本部分为 GB/T 9766 的第 5 部分。

本部分按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本部分代替 GB/T 9766.5—2009《轮胎气门嘴试验方法 第 5 部分：大芯腔气门嘴试验方法》，与 GB/T 9766.5—2009 相比，主要技术变化如下：

- 修改了压力表的精度等级(见 4.3,2009 年版的 4.3)；
- 增加了无内胎气门嘴对应的嘴座及试验板孔尺寸(见表 1)；
- 修改了气门嘴孔尺寸及板厚(见图 2,2009 年版的图 2)；
- 修改了气门嘴的密封性试验(见 5.1.1、5.1.2、5.1.3,2009 年版的 5.1.1、5.1.2、5.1.3)；
- 修改了无内胎气门嘴与气门嘴孔密封性试验(见 5.2.1、5.2.2、5.2.3、5.2.4,2009 年版的 5.2.1、5.2.2、5.2.3)；
- 增加了“安装过程中的夹附气体不视为泄漏”(见 5.1.2、5.1.3、5.2.3、5.2.4)；
- 修改了耐腐蚀试验(见第 6 章,2009 年版的第 6 章)；
- 修改了装配扭矩试验(见第 7 章,2009 年版的第 7 章)。

本部分由中国石油和化学工业联合会提出。

本部分由全国轮胎轮辋标准化技术委员会(SAC/TC 19)归口。

本部分主要起草单位：江西气门芯厂、山东高天金属制造有限公司、上海保隆汽车科技股份有限公司、安徽省海安机械制造股份有限公司。

本部分参加起草单位：宁波豪锋思科汽配有限公司、江阴市天一气门芯有限公司、国家橡胶机械质量监督检验中心。

本部分主要起草人：古伟雄、李峰、王贤勇、何张斌、杨期新、唐建兰、蒙义。

本部分所代替标准的历次版本发布情况为：

- GB/T 9766.5—2009；
- GB 12837—1991、GB 12837—1999。

轮胎气门嘴试验方法

第5部分:大芯腔气门嘴试验方法

1 范围

GB/T 9766 的本部分规定了大芯腔气门嘴(以下简称“气门嘴”)试验的术语和定义、试验设备、仪器仪表、密封性试验、耐腐蚀试验、装配扭矩试验。

本部分适用于重型自卸车、装载机、挖掘机、铲运机、压路机和平地机等大型工程机械充气轮胎用气门嘴的试验。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 1796.5 轮胎气门嘴 第5部分:大芯腔气门嘴

GB 1796.6 轮胎气门嘴 第6部分:气门芯

GB/T 10125—2012 人造气氛腐蚀试验 盐雾试验

GB/T 12716—2011 60°密封管螺纹

GB/T 12839 轮胎气门嘴术语及其定义

3 术语和定义

GB/T 12839 界定的术语和定义适用于本文件。

4 试验设备、仪器仪表

- 4.1 高温试验箱:箱内温度可达 200 °C 以上,温度波动±2 °C。
- 4.2 低温试验箱:箱内温度可达-40 °C 以下,温度波动±2 °C。
- 4.3 压力表:示值为 0 kPa~2 500 kPa,精度等级为 1.6 级。
- 4.4 秒表。
- 4.5 专用扭矩扳手:精度等级为 5%。
- 4.6 气门嘴的密封性试验装置(见图 1)。
- 4.7 气门嘴与气门嘴孔密封性试验装置(见图 2)。
- 4.8 盐雾试验箱:箱内温度为 10 °C~50 °C,盐雾沉降率:1 mL/(80 cm²·h)~2 mL/(80 cm²·h)。

5 密封性试验

5.1 气门嘴的密封性试验

5.1.1 气门嘴的室温密封性试验

在室温下,用专用扭矩扳手将符合 GB 1796.6 的 H02 型气门芯,以 0.34 N·m~0.56 N·m 的扭矩