



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 12784—2017  
代替 GB/T 12784—1991

---

## 橡胶塑料加压式捏炼机

Pressurized kneader for rubber and plastics

2017-05-12 发布

2017-12-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局  
中国国家标准化管理委员会

发布

## 前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准代替 GB/T 12784—1991《橡胶塑料加压式捏炼机》，与 GB/T 12784—1991 相比，除编辑性修改外主要技术差异如下：

- 增加了 9 项引用文件，并更新了原 6 项引用文件(见第 2 章,1991 年版第 2 章)；
- 增加了加压式捏炼机的术语和定义及示意图，并增加了其他术语的示意图(见第 3 章)；
- 增加了型号要求(见 4.1)；
- 为了鼓励新产品、新技术的研发，将原标准第 4 章的基本参数移到资料性附录中，以提供参考，并增加和修改了基本参数(见附录 A,1991 年版第 4 章)；
- 调整了第 5 章要求的条款顺序，以符合工艺流程(见第 5 章,1991 年版第 5 章)；
- 对捏炼机密炼室、转子、压砣等部件与物料接触表面增加了“硬度低于 HRC 45 以下的表面不应有裂纹”的要求(见 5.2.2,1991 年版 5.10)；
- 延长了水压试验的持续时间(见 5.2.7、5.2.8)；
- 增加了电气系统要求(见 5.3.1)；
- 捏炼机规格以 35L 为界限重新划分，对噪声值进行了调整，提高了要求(见 5.3.3,1991 年版 5.18)；
- 对第 5 章的所有要求都增加了检测方法(见附录 B)；
- 对“车料”进行了量化，增加了“每车料按照密炼室总容积的 0.7 倍~0.8 倍进行投料”(见 6.3)；
- 型式检验中增加：型式检验的项目内容包括本标准中的各项技术要求(见 7.2)；
- 修改了判定规则(见 7.3,1991 年版 7.2.3)；
- 标牌上增加了“执行标准编号”(见 8.1)；
- 对使用说明书增加了执行相应标准的规定(见 8.2)；
- 对产品贮存要求进行了修改(见 8.4,1991 年版 8.5)；
- 删除了原标准的第 9 章：其他。

本标准由中国石油和化学工业联合会提出。

本标准由全国橡胶塑料机械标准化技术委员会(SAC/TC 71)归口。

本标准起草单位：大连橡胶塑料机械股份有限公司、北京橡胶工业研究设计院、浙江申达机器制造股份有限公司。

本标准主要起草人：张仁广、黄树林、何成、夏向秀、杜鑑时、李香兰。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为：

- GB/T 12784—1991。

# 橡胶塑料加压式捏炼机

## 1 范围

本标准规定了橡胶塑料加压式捏炼机的术语和定义、型号与基本参数、要求、试验、检验规则、标志、包装、运输和贮存。

本标准适用于对橡胶和塑料进行塑炼和混炼(捏炼)的捏炼机(以下简称捏炼机)。

## 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 191 包装储运图示标志

GB 5226.1—2008 机械电气安全 机械电气设备 第1部分:通用技术条件

GB/T 6388 运输包装收发货标志

GB/T 9969 工业产品使用说明书 总则

GB/T 12783 橡胶塑料机械产品型号编制方法

GB/T 13306 标牌

GB/T 13384 机电产品包装通用技术条件

GB/T 24342 工业机械电气设备 保护接地电路连续性试验规范

GB/T 24343 工业机械电气设备 绝缘电阻试验规范

GB/T 24344 工业机械电气设备 耐压试验规范

HG/T 2108 橡胶机械噪声声压级的测定

HG/T 3120 橡胶塑料机械外观通用技术条件

HG/T 3223 橡胶机械 术语

HG/T 3228—2001 橡胶塑料机械涂漆通用技术条件

JB/T 5438 塑料机械 术语

## 3 术语和定义

HG/T 3223 和 JB/T 5438 界定的术语和定义适用于本文件。为了便于使用,以下重复列出了 HG/T 3223 和 JB/T 5438 中的一些术语和定义。

### 3.1

**加压式捏炼机** **pressurized kneader**

采用翻转密炼室的方法卸料的密闭式炼胶(塑)机。示意图见图1。

[HG/T 3223—2000,定义 2.1.2]