

ICS 59.060.20
W 50



中华人民共和国国家标准

GB/T 6503—2017
代替 GB/T 6503—2008

化学纤维 回潮率试验方法

Man-made fibres—Test method of moisture regain

2017-12-29 发布

2018-07-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

中 华 人 民 共 和 国
国 家 标 准
化学纤维 回潮率试验方法

GB/T 6503—2017

*

中国标准出版社出版发行
北京市朝阳区和平里西街甲2号(100029)
北京市西城区三里河北街16号(100045)

网址: www.spc.org.cn

服务热线: 400-168-0010

2017年12月第一版

*

书号: 155066·1-56797

版权专有 侵权必究

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准代替 GB/T 6503—2008《化学纤维 回潮率试验方法》。本标准与 GB/T 6503—2008 相比，主要技术变化如下：

- 修改了标准范围(见第 1 章,2008 年版的第 1 章)；
- 调整了规范性引用文件(见第 2 章,2008 年版的第 2 章)；
- 删除了“湿量”定义,修改“恒重”定义(见第 3 章,2008 年版的第 3 章)；
- 修改了原理(见第 4 章,2008 年版的第 4 章)；
- 增加了可用于箱外冷称的通风式烘箱和烘箱换气速度(见 5.1,2008 年版的 5.1)；
- 修改了试验通则(见第 6 章,2008 年版的第 6 章)；
- 调整了表 2(见第 7 章表 2,2008 年版的第 7 章表 1)；
- 删除了“烘篮需在 105 ℃~110 ℃时校正质量并以此为准”(见 7.1.3,2008 年版的 7.1.3)；
- 删除了执行附录 A 由产品标准规定的要求(见附录 A,2008 年版的附录 A)；
- 修改了附录 A 中的 α 值(见表 A.1,2008 年版的表 A.1)；
- 调整了附录 B 中的仪器规格(见 B.3.1,2008 年版的 B.3.1)；
- 增加了附录 B 中涤纶(DTY)加热温度(见 B.5.4,2008 年版的 B.5.4)。

本标准由中国纺织工业联合会提出。

本标准由上海市纺织工业技术监督所归口。

本标准起草单位：上海市纺织工业技术监督所、厦门翔鹭化纤股份有限公司、华峰氨纶股份有限公司、恒天海龙(潍坊)新材料有限责任公司、广东新会美达锦纶股份有限公司、中国石化仪征化纤股份有限公司、苏州龙杰特种纤维股份有限公司、山东银鹰化纤有限公司、桐昆集团股份有限公司、湖北金环新材料科技有限公司、江苏海阳化纤有限公司、唐山三友集团兴达化纤有限公司、江阴市强力化纤有限公司、上海华峰超纤材料股份有限公司、福建闽瑞环保纤维股份有限公司、中国化学纤维工业协会。

本标准主要起草人：周祯德、王丽莉、郭文博、刘珊珊、葛红、李荣江、何蓉、何小林、范宗芳、冯寅、何良成、吉增明、郑付杰、刘国、段伟东、郭荣海、郑世瑛。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为：

- GB/T 6503—1986、GB/T 6503—2001、GB/T 6503—2008；
- GB/T 14341—1993。

化学纤维 回潮率试验方法

1 范围

本标准规定了化学纤维回潮率的试验方法——箱内热称法和箱外冷称法。
本标准适用于化学纤维。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 4146(所有部分) 纺织品 化学纤维
GB/T 6502 化学纤维 长丝取样方法
GB/T 9994 纺织材料公定回潮率
GB/T 14334 化学纤维 短纤维取样方法

3 术语和定义

GB/T 4146(所有部分)界定的以及下列术语和定义适用于本文件。

3.1

恒重 **constant mass**

试样经过处理,相隔一定时间,前后两次称量差异不超过规定范围。

注:本标准规定前后两次称量差异不超过后一次称量的0.05%。

3.2

箱内热称 **oven weighting**

试样在烘箱内烘除水分后,用箱上附装的天平称取箱内试样的质量。

3.3

箱外冷称 **cold weighting**

试样在烘箱内烘除水分后,置于器皿中密闭再移入干燥器内冷却后,取出称取试样的质量。

4 原理

试样置于规定温度的烘箱内烘除水分至恒重,试样的烘前质量与烘后质量的差数与烘后质量之比所得的百分数,表示试样的回潮率。

5 仪器和器具

5.1 烘箱

箱内热称采用附有箱内称重装置的通风式烘箱,烘箱温度精度为 ± 3 ℃。

箱外冷称采用通风式烘箱,烘箱温度精度为 ± 3 ℃。