

中华人民共和国烟草行业标准

YC/T 572-2018

再造烟叶 涂布率的测定 烘箱法

Reconstituted tobacco—Determination of coating rate—Oven method

2018-12-17 发布 2019-01-15 实施

国家烟草专卖局 发布

中华人民共和国烟草 行业标准 再造烟叶涂布率的测定烘箱法

YC/T 572-2018

*

中国标准出版社出版发行 北京市朝阳区和平里西街甲2号(100029) 北京市西城区三里河北街16号(100045)

> 网址:www.spc.org.cn 服务热线:400-168-0010 2019 年 7 月第一版

> > *

书号: 155066 • 2-34077

版权专有 侵权必究

前 言

本标准按照 GB/T 1.1-2009 和 GB/T 20001.4-2015 给出的规则起草。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别这些专利的责任。

本标准由国家烟草专卖局提出。

本标准由全国烟草标准化技术委员会卷烟分技术委员会(SAC/TC 144/SC 1)归口。

本标准起草单位:云南中烟工业有限责任公司、福建中烟工业有限责任公司、中国烟草标准化研究中心、郑州烟草研究院、云南中烟再造烟叶有限责任公司、中烟施伟策(云南)再造烟叶有限公司、国家烟草质量监督检验中心、广东省金叶科技开发有限公司、河南卷烟工业烟草薄片有限公司、上海烟草集团太仓海烟烟草薄片有限公司、杭州利群环保纸业有限公司。

本标准主要起草人:吴丽君、李华杰、王保兴、陈宸、刘晓萍、白晓莉、徐广晋、段如敏、张文军、倪军、周桂园、李跃锋、唐纲岭、陈正春、牛佳佳、殷沛沛、高忠渊、李正勇、李栋、林瑜、李茂毅、郑创雄、于德德、王宁、张克娟、吴方杰。

再造烟叶 涂布率的测定 烘箱法

1 范围

本标准规定了再造烟叶涂布率的测定方法。 本标准适用于再造烟叶涂布率的测定。

2 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

2.1

绝干定量 oven-dry grammage

在(100.0±1.0)℃条件下,单位面积样品烘干至恒重时的质量。

2.2

片基 sheet

再造烟叶生产过程中,浆料经网部成型、脱水、烘干后形成的片状物。

2.3

涂布率 coating rate

再造烟叶成品中,涂布物质绝干定量占成品绝干定量的百分比。

3 原理

在一定条件下,采用烘箱烘干的方式测定再造烟叶成品及片基的绝干定量,通过计算成品与片基的绝干定量差值占成品绝干定量的百分比,得到再造烟叶的涂布率。

4 仪器及材料

- **4.1** 鼓风式烘箱,温度控制精度±1.0 $^{\circ}$,温度均匀度±1.0 $^{\circ}$,烘箱调节为新鲜空气入口开五分之一、空气排气口开三分之一。
- 4.2 纸样定量取样器,可裁取面积为(100±0,35)cm²。
- 4.3 电子天平,感量 0.001 g。
- 4.4 装有变色硅胶的干燥器。
- 4.5 称量皿,带磨口具盖,直径 60 mm~100 mm,深 20 mm~45 mm。

5 测试环境要求

试样制备和测定应在温度为(22.0±2.0)℃、相对湿度为(60.0±5.0)%的实验室环境中进行。

6 取样

6.1 在纸机正常运行、不断纸情况下,对片基及成品整幅进行取样。