



中华人民共和国国家标准

GB/T 33244—2016

数字硬打样系统质量要求及检验方法

Quality requirements and test methods for digital hard-copy proofing system

2016-12-13 发布

2017-07-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

目 次

前言	III
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 术语和定义	1
4 质量要求	3
5 检验方法	4
附录 A (资料性附录) 打样承印物明度、光泽度及 CIE LAB 色空间值的允差范围	9
附录 B (规范性附录) 数字硬打样系统测试版图样	10
附录 C (资料性附录) 色度值的标准偏差、色差	11
附录 D (资料性附录) 线对和线宽的对应关系	13
附录 E (规范性附录) 用于测试噪声的测试版数据	14
附录 F (资料性附录) 色度测量用底衬材料	15
参考文献	16
图 1 颜色均匀性测试版	6
图 2 分辨力示意图	7
图 3 输出图像噪声测量区域划分示意图	7
图 B.1 数字硬打样系统测试版图样	10
表 1 颗粒度范围	4
表 2 斑点范围	4
表 3 灰平衡颜色组合表	5
表 A.1 打样承印物明度、光泽度及 CIE LAB 色空间值的允差范围	9
表 D.1 线对与线宽对应关系	13
表 E.1 用于测试噪声的测试版数据	14
表 F.1 标准白底衬光谱反射率	15

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由国家新闻出版广电总局提出。

本标准由全国印刷标准化技术委员会(SAC/TC 170)归口。

本标准起草单位:浙江华人数码印刷有限公司、上海烟草包装印刷有限公司、上海印刷(集团)有限公司、北京时美时代科技发展有限公司、杭州电子科技大学、人民教育出版社、北京圣彩虹制版印刷技术有限公司、富士施乐(中国)有限公司、鸿博股份有限公司、浙江美浓世纪集团有限公司、大理美登印务有限公司、爱色丽(上海)色彩仪器商贸有限公司、北京东港嘉华安全信息技术有限公司、北京东港安全印刷有限公司。

本标准主要起草人:徐卫健、孙建法、沈剑毅、刘泰连、王强、刘红莉、郭绪、沈志伟、尤友岳、胡爱军、杨述鑫、张玉亭、陈超、刘威、杨萍、李奎涛、张力。

数字硬打样系统质量要求及检验方法

1 范围

本标准规定了数字硬打样系统的质量要求及通过纸质测试样张进行检验的方法。

本标准适用于以静电成像或喷墨成像为机理、以纸质材料为承印物的数字硬打样系统,其他数字硬打样系统可参照使用。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 8941—2007 纸和纸板 镜面光泽度的测定(20°45°75°)

GB/T 10073 静电复印品图像质量评价方法

GB/T 18722 印刷技术 反射密度测量和色度测量在印刷过程控制中的应用

GB/T 19437 印刷技术 印刷图像的光谱测量和色度计算

CY/T 3 色评价照明和观察条件

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

数字硬打样样张 digital hard copy proof

采用印前数据和数字硬拷贝系统模拟最终印刷成品视觉效果样品。

[ISO 12647-7:2007,定义 3.1]

3.2

网目调打样 half-tone proof

采用网点成像原理,在打样样张上产生与印刷品一致的加网效果。

[ISO 12647-7:2007,定义 3.4]

3.3

模拟网目调打样 simulated half-tone proof

采用网点成像原理和数字加网技术,在打样样张上通过各种数字印刷方法来模拟印刷品加网效果。

3.4

打样承印物 proofing substrate

承载打样图像的载体。

[GB/T 17934.1—1999,定义 3.8]

3.5

连续调 continuous tone

在明暗和阶调上有无限层次等级、未加网的图像。

[GB/T 9851.1—2008,定义 4.16]