

ICS 27.180  
F 11



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 34524—2017

---

## 风力发电机组 主轴

Wind turbines—Shaft

2017-10-14 发布

2018-05-01 实施

---

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

## 目 次

前言 .....	Ⅲ
1 范围 .....	1
2 规范性引用文件 .....	1
3 术语和定义 .....	1
4 订单信息 .....	2
5 技术要求 .....	2
6 检验要求和试验方法 .....	4
7 验收及合格证书 .....	8
8 标志、包装和贮存 .....	8

## 前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国风力机械标准化技术委员会(SAC/TC 50)归口。

本标准起草单位：山东中车风电有限公司、山东莱芜金雷风电科技股份有限公司、通裕重工股份有限公司、山东大学。

本标准主要起草人：吴树梁、李泽民、于良峰、李新生、倪洪运、李宝明、蔺立元、曹智勇、王菲、陈传忠、苏迪。

# 风力发电机组 主轴

## 1 范围

本标准规定了风力发电机组主轴的术语和定义、订单信息、技术要求、检验要求、试验方法、验收及合格证书、标志、包装和贮存。

本标准适用于水平轴风力发电机组锻造主轴。

## 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 223(所有部分) 钢铁及合金化学分析方法

GB/T 228.1 金属材料 拉伸试验 第1部分:室温试验方法

GB/T 229 金属材料 夏比摆锤冲击试验方法

GB/T 231.1 金属材料 布氏硬度试验 第1部分:试验方法

GB/T 5210 色漆和清漆 拉开法附着力试验

GB/T 6394 金属平均晶粒度测定法

GB/T 6402 钢锻件超声检测方法

GB/T 8923.1 涂覆涂料前钢材表面处理 表面清洁度的目视评定 第1部分:未涂覆过的钢材表面和全面清除原有涂层后的钢材表面的锈蚀等级和处理等级

GB/T 9286 色漆和清漆 漆膜的划格试验

GB/T 9793 热喷涂 金属和其他无机覆盖层 锌、铝及其合金

GB/T 10561 钢中非金属夹杂物含量的测定 标准评级图显微检验法

GB/T 11374 热喷涂涂层厚度的无损测量方法

GB/T 13288.2 涂覆涂料前钢材表面处理 喷射清理后的钢材表面粗糙度特性 第2部分:磨料喷射清理后钢材表面粗糙度等级的测定方法 比较样块法

GB/T 13452.2 色漆和清漆 漆膜厚度的测定

GB/T 17394(所有部分) 金属材料 里氏硬度试验

JB/T 5000.13 重型机械通用技术条件 第13部分:包装

JB/T 5000.15 重型机械通用技术条件 第15部分:钢锻件无损探伤

ISO 12944-4 色漆和清漆 防护漆体系对钢结构的腐蚀防护 第4部分:表面类型和表面处理 (Paints and varnishes—Corrosion protection of steel structures by protective paint systems—Part 4: Types of surface and surface preparation)

## 3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

### 3.1

**锻造主轴** **forging shaft**

风力发电机组中利用锻造成型方式,经机加工而成的将风轮扭矩和转速传递给发电系统的轴。