



中华人民共和国国家标准

GB/T 33049—2016

偏光片光学薄膜 涂层附着力的测定方法

Polarizing optical film—Determination for adhesion of coating

2016-10-13 发布

2017-05-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国石油和化学工业联合会提出。

本标准由全国光学功能薄膜材料标准化技术委员会(SAC/TC 431)归口。

本标准起草单位:深圳市盛波光电科技有限公司。

本标准主要起草人:邱韶华、钟伟宏、陈敏、钱琨、欧阳慧玲、仲伟虹、张云飞。

偏光片光学薄膜 涂层附着力的测定方法

1 范围

本标准规定了偏光片光学薄膜涂层附着力的测定方法。

本标准适用于液晶显示器用偏光片及其相关的光学薄膜之涂层附着力的测定。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 9286 色漆和清漆 漆膜的划格测试

ISO 2409 色漆和清漆 划格试验(Paints and varnishes—Cross-cut test)

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

附着力 adhesion

表面涂层与基材的紧密程度。

4 测试步骤

4.1 测试设备

4.1.1 百格刀

百格刀应符合 ISO 2409 和 GB/T 9286 的相关要求。

百格刀由刀片和刀柄部分组成。刀片的规格:1 mm 10 格 11 刀刀片,刀尖距为 (1 ± 0.01) mm,如图 1 所示。

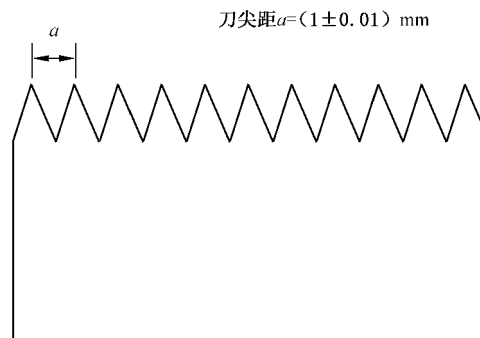


图 1 百格刀刀片示意图