



中华人民共和国国家标准

GB/T 6132—2021/ISO 240:2016

代替 GB/T 6132—2006

铣刀和铣刀刀杆的互换尺寸

Interchangeability dimensions for milling cutter or milling cutter arbors

(ISO 240:2016, Milling cutters—Interchangeability dimensions
for cutter arbors or cutter mandrels, IDT)

2021-08-20 发布

2022-03-01 实施

国家市场监督管理总局
国家标准化管理委员会 发布

前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件代替 GB/T 6132—2006《铣刀和铣刀刀杆的互换尺寸》，与 GB/T 6132—2006 相比，除结构调整和编辑性改动外，主要技术变化如下：

- a) 在范围中，删除了“本标准对键传动和端键传动分别给出了两组表”和“在附录 A 中，给出了米制值转换为对应英制值的换算表”（见 2006 年版的第 1 章）；
- b) 更改了图 1 中直径 d 的符号标注（见图 1，2006 年版的图 1）；
- c) 更改了图 2 中直径 d 的符号标注（见图 2，2006 年版的图 2）；
- d) 删除了附录 A，增加了新的附录 A（见附录 A，2006 年版的附录 A）。

本文件使用翻译法等同采用 ISO 240:2016《铣刀 铣刀刀杆或铣刀心轴的互换尺寸》。

本文件增加了“规范性引用文件”“术语和定义”两章。

本文件与 ISO 240:2016 相比做了下列编辑性修改：

——为与现有标准协调，将标准名称改为《铣刀和铣刀刀杆的互换尺寸》。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由中国机械工业联合会提出。

本文件由全国刀具标准化技术委员会(SAC/TC 91)归口。

本文件起草单位：成都工具研究所有限公司、森泰英格（成都）数控刀具股份有限公司、重庆电子工程职业学院智能制造与汽车学院。

本文件主要起草人：曾宇环、夏科尧、李海峡、丁伟。

本文件于 2006 年首次发布，本次为第一次修订。

铣刀和铣刀刀杆的互换尺寸

1 范围

本文件规定了铣刀和铣刀刀杆或芯轴之间的互换尺寸,即:内孔、刀杆或芯轴的直径及键或端键传动的各要素。

本文件适用于安装在刀杆或芯轴上的各种铣刀。

2 规范性引用文件

本文件没有规范性引用文件。

3 术语和定义

本文件没有需要界定的术语和定义。

4 型式和尺寸

4.1 键传动

键传动的型式和尺寸见图 1 和表 1。

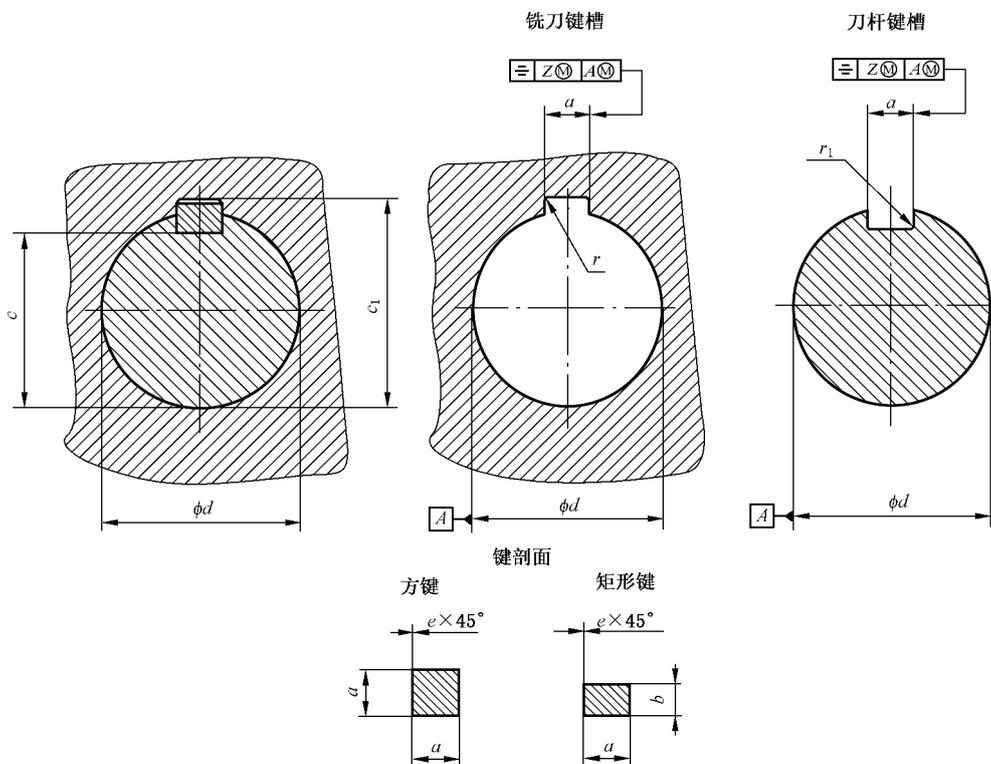


图 1 键传动