

ICS 11.120.30
C 92
备案号: 58602—2017

JB

中华人民共和国制药机械行业标准

JB/T 20083—2017
代替 JB/T 20083—2006

小型动态提取浓缩机组

Mini dynamic extracting and concentration set

2017-04-12 发布

2017-10-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009《标准化工作导则 第 1 部分：标准的结构和编写》给出的规则起草。
对 JB/T 20083—2006《小型动态提取浓缩机组》进行修订。

本标准代替 JB/T 20083—2006《小型动态提取浓缩机组》。

本标准与 JB/T 20083—2006 相比，主要技术内容变化如下：

- a) 删除了 JB/T 20083—2006 的主要章、条：
 - 术语和定义(见 2006 版第 3 章)；
 - 要求(见 2006 版 5.2.8、5.4.2)；
 - 试验方法(见 2006 版 6.2.8)。
- b) 修订了 JB/T 20083—2006 的主要章、条：
 - 规范性引用文件(见第 2 章)；
 - 分类和标记(见第 4 章)；
 - 要求(见 5.1、5.2、5.3、5.4、5.5、5.6)；
 - 试验方法(见 6.1、6.2、6.3、6.4、6.5、6.6)；
 - 检验规则(见第 7 章)。
- c) 本标准增加的章、条有：
 - 要求(见 4.2.1、4.3.3)；
 - 性能(见 4.4.3、4.4.4、4.5)；
 - 试验方法(见 5.2.1、5.3.3、5.4.3、5.4.4、5.5)；

本标准由中国制药装备行业协会提出。

本标准由全国制药装备标准化技术委员会(SAC/TC 356)归口。

本标准起草单位：浙江温兄机械阀业有限公司。

本标准主要起草人：夏英杰、项敬来、姜沈阳、王春笋、项仙娜、杨刚。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为：

——JB/T 20083—2006。

小型动态提取浓缩机组

1 范围

本标准规定了小型动态提取浓缩机组的分类和标记、要求、试验方法、检验规则、标志、使用说明书、包装、运输与储存。

本标准适用于在容积不大于 0.3 m³ 的提取罐内,通过泵使溶媒处于运动状态进行提取,提取液再经单效浓缩器进行浓缩的组合机组(以下简称提取“浓缩机组”)。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB 150—2011(所有部分) 压力容器

GB/T 151—2014 热交换器

GB/T 191 包装储运图示标志

GB 3836.1—2010 爆炸性气体环境用电气设备 第1部分:通用要求

GB/T 4272 设备及管道绝热技术通则

GB 5226.1—2008 机械安全 机械电气设备 第1部分:通用技术条件

GB/T 6388 运输包装收发货标志

GB/T 9969 工业产品使用说明书 总则

GB/T 10111 随机数的产生及其在产品质量抽样检验中的应用程序

GB 12158—2006 防止静电事故通用导则

GB/T 13306 标牌

GB/T 13384 机电产品包装通用技术条件

GB 23820—2009 机械安全 偶然与产品接触的润滑剂 卫生要求

GB/T 24342—2009 工业机械电气设备保护接地电路连续性试验规范

TSG 21—2016 固定式压力容器安全技术监察规程

HG 20660—2000 压力容器化学介质毒性危害和爆炸危险程度分类

NB/T 47013.1~47013.6—2015 承压设备无损检测

YY/T 0216—1995 制药机械产品型号编制方法

中华人民共和国药典(2015年版)一部

3 分类和标记

3.1 分类

提取浓缩机组按浓缩器结构,分为刮板型和无刮板型。