

ICS 11.120.30  
C 92  
备案号: 78287—2020

**JB**

# 中华人民共和国机械行业标准

**JB/T 20057—2019**  
代替 JB/T 20057—2005

## 小丸装瓶机

Filling pill machine

2019-08-02 发布

2020-01-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

## 前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准代替 JB/T 20057—2005《小丸装瓶机》。

本标准与 JB/T 20057—2005 相比,主要技术内容变化如下:

- 修改了过期的引用标准(见第 2 章,2005 年版的第 2 章);
- 修改了分类和标记(见第 3 章,2005 年版的第 3 章);
- 修改了材料、表面质量、性能和装瓶质量要求及相应的试验方法(见第 4 章和第 5 章,2005 年版的第 4 章和第 5 章);
- 修改了装瓶质量试验条件(见 5.5、6.1,2005 年版的 5.2、5.3);
- 删除了工作条件要求和包装材料要求及对应的试验方法(见 2005 年版的 4.3、4.4、5.2、5.3);
- 删除了重量法装瓶误差及对应的试验方法(见 2005 年版的 4.6.3);
- 增加了装瓶合格率及相应的试验方法(见 4.5.1、4.5.2、5.5);
- 增加了运输要求(见 7.4)。

本标准由中国制药装备行业协会提出。

本标准由全国制药装备标准化技术委员会(SAC/TC 356)归口。

本标准起草单位:南通恒力包装科技股份有限公司,上海恒谊制药设备有限公司。

本标准主要起草人:曹春华、王沪育、徐金、张爱平、解石咀、陈旺平、李季勇、缪德林。

本标准所代替的历次版本发布情况为:

- ZB C92 004.2—86;
- YY 0218.2—1995;
- JB/T 20057—2005。

# 小丸装瓶机

## 1 范围

本标准规定了小丸装瓶机的分类、标记、要求、试验方法、检验规则、标志、使用说明书、包装、运输和贮存。

本标准适用于小丸装瓶机(以下简称装瓶机)。

## 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 191 包装储运图示标志

GB 2894 安全标志及其使用导则

GB/T 3768 声学 声压法测定噪声源声功率级和声能量级 采用反射面上方包络测量面的简易法

GB/T 6388 运输包装收发货标志

GB/T 9969 工业产品使用说明书总则

GB/T 10111 随机数的产生及其在产品质量抽样检验中的应用程序

GB/T 13306 标牌

GB/T 13384 机电产品包装通用技术条件

GB/T 36035 制药机械电气安全通用要求

JB/T 20188—2017 制药机械产品型号编制方法

YBB 00112002 口服固体药用聚丙烯瓶

YBB 00122002 口服固体药用高密度聚乙烯瓶

YBB 00262002 口服固体药用聚酯瓶

《中华人民共和国药典》(2015年版)四部

## 3 分类和标记

### 3.1 分类

装瓶机按计量方式分为重量法、容量法、计数法。

### 3.2 标记

#### 3.2.1 型号编制

型号按 JB/T 20188—2017 的规定编制。