



中华人民共和国国家标准

GB/T 3099.4—2021

紧固件术语 控制、检查、交付、 接收和质量

Terminology of fasteners—Control, inspection, delivery, acceptance and quality

(ISO 1891-4:2018, Fasteners—Vocabulary—Part 4: Control, inspection,
delivery, acceptance and quality, MOD)

2021-12-31 发布

2022-07-01 实施

国家市场监督管理总局
国家标准化管理委员会 发布

目 次

前言	III
引言	IV
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 术语和定义	1
3.1 制造和过程	1
3.2 批次和可追溯性	2
3.3 特性和试验	5
3.4 质量、检查和抽样	6
3.5 检查文件	8
3.6 紧固件供应链	12
3.7 紧固件标准	15
索引	16
中文索引	16
英文索引	18
法文索引	20
俄文索引	22
德文索引	24
意大利文索引	26
日文索引	28
瑞典文索引	29
参考文献	32

前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件是 GB/T 3099《紧固件术语》的第 4 部分。GB/T 3099 已经发布了以下部分：

- GB/T 3099.1 紧固件术语 螺纹紧固件、销及垫圈；
- GB/T 3099.2 紧固件术语 盲铆钉；
- GB/T 3099.3 紧固件术语 表面处理；
- GB/T 3099.4 紧固件术语 控制、检查、交付、接收和质量。

本文件修改采用 ISO 1891-4:2018《紧固件 术语 第 4 部分：控制、检查、交付、接收和质量》。

本文件做了下列编辑性改动：

- 为与现有标准协调，将标准名称改为《紧固件术语 控制、检查、交付、接收和质量》；
- 对现有标准中已有的术语和定义，给出了来源；
- 为方便使用，本文件中将“中文同义词条”列为首位；
- 根据国内使用习惯，将 3.5.5“紧固件合格证书 F2.1”修改为“紧固件符合性声明 F2.1”；
- 用有对应关系的我国标准代替所引用的国际标准文件，以符合我国紧固件标准；
- 按 GB/T 1.1 的要求，将附录 A 索引改为索引，并根据正文内容对英文、法文和俄文索引进行了修改。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由中国机械工业联合会提出。

本文件由全国紧固件标准化技术委员会(SAC/TC 85)归口。

本文件起草单位：中机研标准技术研究院(北京)有限公司、山东高强紧固件有限公司、江苏中成紧固技术发展股份有限公司、上海高强度螺栓厂有限公司、上海申光高强度螺栓有限公司、浙江海力股份有限公司、重庆标准件工业有限责任公司、中船重工海为郑州高科技有限公司、湘电风能有限公司、湖南飞沃新能源科技股份有限公司、湖南申亿机械应用研究院有限公司、无锡市标准件厂有限公司、机械工业通用零部件产品质量监督检测中心、衢州天力紧固件有限公司、徐州瑞达高强度紧固件有限公司、江苏华杰不锈钢制品有限公司。

本文件由全国紧固件标准化技术委员会负责解释。

引 言

紧固件术语标准统一制定体现了专业性、科学性和系统性,是紧固件标准化交流的基础。

GB/T 3099 界定了紧固件术语和定义,同时给出中文、英文、法文、俄文、德文、意大利文、日文和瑞典文的词条及索引,拟由 5 个部分组成:

- GB/T 3099.1 紧固件术语 螺纹紧固件、销及垫圈(GB/T 3099.1—2008,ISO/FDIS 1891:2008,IDT);
- GB/T 3099.2 紧固件术语 盲铆钉(GB/T 3099.2—2004,ISO 14588:2000,IDT);
- GB/T 3099.3 紧固件术语 表面处理(GB/T 3099.3—2017,ISO 1891-2:2014,MOD);
- GB/T 3099.4 紧固件术语 控制、检查、交付、接收和质量(GB/T 3099.4—2021,ISO 1891-4:2018,MOD);
- 紧固件术语 机械性能、物理性能、功能特性和试验(ISO 1891-3,待制定)。

目前 GB/T 3099 已采用 ISO 1891 系列标准中的 ISO 1891-2:2014 和 ISO 1891-4:2018,GB/T 3099.1—2008 参考 ISO/FDIS 1891:2008 制定。与 ISO 1891 相比,GB/T 3099 增加了 GB/T 3099.2—2004,将现有紧固件术语纳入一个标准的各部分之中,便于使用。

紧固件术语 控制、检查、交付、 接收和质量

1 范围

本文件界定了紧固件控制、检查、交付、验收和质量相关术语和定义。

本文件界定的术语主要适用于与 GB/T 90.1、GB/T 39310 和 GB/T 90.3 一起使用。

注 1：紧固件质量保证体系见 GB/T 90.3。

注 2：其他紧固件术语见 GB/T 5276、GB/T 3099 的其他部分和 GB/T 2。

注 3：其他与质量和统计相关术语见 GB/T 19000、GB/T 3358.1、GB/T 3358.2 和 GB/T 3358.3。

语言顺序：

zh：中文；

en：英文；

fr：法文；

ru：俄文；

de：德文；

it：意大利文；

ja：日文；

sv：瑞典文。

注 4：为方便使用，本文件中将“中文同义词条”列为首位。

2 规范性引用文件

本文件没有规范性引用文件。

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1 制造和过程

3.1.1

改制 alteration

原始制造过程以后，改变紧固件几何尺寸、机械性能或工作特性的任何工序。

[来源：GB/T 90.3—2010，3.2，有修改]

zh：改制

en：alteration

fr：modification

ru：изменение

de：Veränderung

it：modifica

ja：変更

sv：ändring