



中华人民共和国国家标准

GB 9440—88

可 锻 铸 铁 件

Malleable iron castings

1988-06-25 发布

1989-03-01 实施

国家标准局 发布

本标准参照采用 ISO 5922—81《可锻铸铁》。

1 主题内容与适用范围

本标准规定了可锻铸铁件的材质、交货验收技术条件。

本标准适用于砂型或导热性与之相仿的铸型铸造的可锻铸铁件，其他铸型的可锻铸铁件也可参考使用。

2 引用标准

GB 5612 铸铁牌号表示方法

GB 6060.1 表面粗糙度比较样块 铸铁表面

GB 6414 铸件尺寸公差

GB 228 金属拉力试验法

GB 231 金属布氏硬度试验方法

GB 223.1~223.5 和 GB 223.12 钢铁及合金化学分析方法

JB 2122 铁素体可锻铸铁金相标准

GB 2828 逐批检查计数抽样程序及抽样表

3 术语

3.1 可锻铸铁件

可锻铸铁件是将白口铸铁坯件通过石墨化或氧化脱碳热处理，改变其金相组织或成分，而获得具有较高韧性的铸件。

3.2 样件

是一种在正式投产前提交需方作为检验用的铸件。

3.3 首件

是指正式投产后的第一批铸件。

4 可锻铸铁的分类、牌号

4.1 分类

可锻铸铁根据化学成分、热处理工艺以及由此导致的性能和金相组织的不同分为两类。

4.1.1 黑心可锻铸铁和珠光体可锻铸铁

黑心可锻铸铁的金相组织：主要是铁素体基体+团絮状石墨。

珠光体可锻铸铁的金相组织：主要是珠光体基体+团絮状石墨

4.1.2 白心可锻铸铁

白心可锻铸铁的金相组织取决于断面尺寸；