



中华人民共和国国家标准

GB/T 34197—2017

电铲用钢丝绳

Electric shovel steel wire ropes

2017-09-07 发布

2018-06-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

目 次

前言	I
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 分类	1
4 订货内容	4
5 要求	4
6 试验	15
7 判定与复验	17
8 验收	18
9 包装、标志和质量证明书	18
10 安全和维护	18
附录 A (规范性附录) 典型结构钢丝绳力学性能	19
附录 B (资料性附录) 绳头处理	35

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国钢铁工业协会提出。

本标准由全国钢标准化技术委员会(SAC/TC 183)归口。

本标准起草单位:咸阳宝石钢管钢绳有限公司、陕西省标准化研究院、上海正申金属制品有限公司、江苏神王集团钢缆有限公司、江苏狼山钢绳股份有限公司、冶金工业信息标准研究院。

本标准主要起草人:支宇堃、蔡继峰、范澍田、张璇、张冬梅、任翠英、王玲君、黄玮颀、钱斌旗、王晶、黄建明、康先智、张东昱、支良生。

电铲用钢丝绳

1 范围

本标准规定了电铲用钢丝绳(以下简称钢丝绳)的分类、订货内容、要求、试验、判定与复验、验收、包装、标志和质量证明书及安全维护。

本标准适用于电铲作业中铲斗提升、吊铲提升、推压、回拉、抬斗、铲斗开合、变幅、吊杆定距等用途的钢丝绳。

本标准不适用于吊杆定距(绷绳)用途的密封钢丝绳。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 228.1 金属材料 拉伸试验 第1部分:室温试验方法

GB/T 238 金属材料 线材 反复弯曲试验方法

GB/T 239.1 金属材料 线材 第1部分:单向扭转试验方法

GB/T 470 锌锭

GB/T 699 优质碳素结构钢

GB/T 1839 钢产品镀锌层质量试验方法

GB/T 2104 钢丝绳包装、标志及质量证明书的一般规定

GB/T 3077 合金结构钢

GB/T 4354 优质碳素钢热轧盘条

GB/T 8358 钢丝绳 实际破断拉力测定方法

GB/T 8706 钢丝绳 术语、标记和分类

GB/T 9444—2007 铸钢件磁粉检测

GB/T 21965 钢丝绳 验收及缺陷术语

GB/T 29086 钢丝绳 安全 使用和维护

YB/T 081 冶金技术标准的数值修约与检测数值的判定

JB/T 5000.6 重型机械通用技术条件 第6部分:铸钢件

NB/SH/T 0387 钢丝绳用润滑脂

3 分类

3.1 电铲用钢丝绳按钢丝表面状态分为光面钢丝绳和镀锌钢丝绳,仅吊杆定距绳(绷绳)为光面钢丝绳或镀锌钢丝绳,其余均为光面钢丝绳。

3.2 钢丝绳按主股加工方法分为圆股钢丝绳和压实股钢丝绳。

3.3 钢丝绳按固态聚合物填充形式分为固态聚合物包覆填充钢丝绳和衬垫芯钢丝绳。

3.4 钢丝绳按用途分为铲斗提升绳、吊铲提升绳、推压绳、回拉绳、抬斗绳、铲斗开合绳、变幅绳和吊杆定距绳(绷绳)(见表1)。

3.5 钢丝绳按结构分类见表1,钢丝绳结构标识按 GB/T 8706 的规定,股结构由中心向外层进行标记,标识代号的含义符合 GB/T 8706 的规定。如果需方没有明确压实股钢丝绳结构,在同组别内,结构选